

АННОТАЦИИ
программ учебных дисциплин и профессиональных модулей
образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программы учебных дисциплин «Общепрофессионального учебного цикла»

Программа каждой учебной дисциплины имеет следующую структуру:

1. Паспорт программы учебной дисциплины
 - 1.1. Область применения программы
 - 1.2. Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины (указываются требования к умениям и знаниям в соответствии с перечисленными в п. 1. ФГОС по профессии)
 - 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины
2. Структура и содержание учебной дисциплины
 - 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы
 - 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины
3. Условия реализации программы учебной дисциплины
 - 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
 - 3.2. Информационное обеспечение обучения
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Деревообрабатывающие станки

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы, изучение осуществляется после изучения дисциплин «Основы резания», «Графика», «Технические измерения».

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

определять виды и назначение станков;

определять основные узлы и механизмы станков;

производить выбор приспособлений и оснастки по виду работ;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

виды, назначение, классификацию, основные виды станков;

основные узлы и механизмы, конструктивные и кинематические схемы;

органы управления станков;

приспособления оснастку, применяемые при выполнении работ

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 267 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 178 час;

самостоятельной работы обучающегося 89 часа.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

- 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы
- 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины
3. Условия реализации программы учебной дисциплины
- 3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины
- 3.2. Информационное обеспечение обучения
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Основы резания древесины

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы, изучение дисциплины осуществляется в первую очередь среди всех дисциплин общепрофессионального учебного цикла.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

определять виды резания;

определять характер стружки;

определять угловые и линейные параметры резца;

подбирать инструмент по виду работ;

определять качество подготовки инструмента к работе;

определять качество подготовки инструмента к работе

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

виды резания

геометрию резца и стружки;

режимы резания;

способы резания древесины;

виды, устройство и назначение ручного деревообрабатывающего инструмента, его характеристика

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 72 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 48 часов;

самостоятельной работы обучающегося 24 часа.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

3. Условия реализации программы учебной дисциплины

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

3.2. Информационное обеспечение обучения

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Электротехника

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки

квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

объяснять все явления сопровождающиеся действием электрического тока;

составлять электрические и магнитные цепи;

применять оборудование с электроприводом;

подбирать по справочным материалам устройства электронной техники с определенными параметрами и характеристиками;

контролировать качество выполняемых работ;

читать инструктивную документацию.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

названия электротехнических приборов и электрических машин, устройство и область их применения;

условные обозначения электротехнических приборов и электрических машин;

буквенные обозначения электрических величин;

правила составления электрических схем;

правила техники безопасности при работе с электрическими приборами;

основы электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемых работ

методы расчета электрических цепей;

принцип работы типовых электронных устройств;

техническую терминологию;

основные законы электротехники;

основные сведения об электроизмерительных приборах, электрических машинах, аппаратуре управления и защиты.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 78 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 52 часа;

самостоятельной работы обучающегося 26 часов.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

3. Условия реализации программы учебной дисциплины

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

3.2. Информационное обеспечение обучения

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Материаловедение

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

различать породы древесины;

определять пороки древесины;

различать по сортам и сортаментам продукцию лесопильного производства;

расшифровать марки материалов;

определять основные свойства материалов;

выбирать материалы для профессиональной деятельности по их свойствам.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

породы древесины;

строение древесины;

наименование, маркировку и основные свойства обрабатываемых материалов

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 69 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 46 час;

самостоятельной работы обучающегося 23 часа.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

3. Условия реализации программы учебной дисциплины

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

3.2. Информационное обеспечение обучения

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Безопасность жизнедеятельности

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;

предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;

использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;

применять первичные средства пожаротушения;

ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;

применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;

владеть способами бесконфликтного общения и само регуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
оказывать первую помощь пострадавшим;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:
принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;
основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;
основы военной службы и обороны государства;
задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
способы защиты населения от оружия массового поражения;
меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;
основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих;
область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 102 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 68 час;
самостоятельной работы обучающегося 34 часа.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

3. Условия реализации программы учебной дисциплины

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

3.2. Информационное обеспечение обучения

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Графика

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

читать и оформлять чертежи, схемы и графики

составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;

пользоваться необходимой справочной литературой;

пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей и схем

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:
основы черчения и геометрии;

требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);
правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей;
способы выполнения рабочих чертежей и эскизов

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 109 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 73 час;
самостоятельной работы обучающегося 36 часов.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

3. Условия реализации программы учебной дисциплины

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

3.2. Информационное обеспечение обучения

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

УЧЕБНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Моделирование мебели на компьютере

1. Паспорт программы учебной дисциплины

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих:

изготовление столярных изделий;

слесарная обработка деталей;

наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования;

обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл программы.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:
конструировать мебель, используя знания технологических основ конструирования;
конструировать мебель, используя компьютерные программы и программы карт раскроя;
составлять документацию по отчетности и смете;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:
технологические основы конструирования мебели;
компьютерные программы по конструированию мебели и программы карт раскроя;
правила по отчетности и смете.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 270 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 180 часов;
самостоятельной работы обучающегося 90 часов.

2. Структура и содержание учебной дисциплины

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

3. Условия реализации программы учебной дисциплины

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

3.2. Информационное обеспечение обучения

4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины

Программы профессиональных модулей «Профессионального учебного цикла»

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков предусматривает освоение следующих профессиональных модулей:

ПМ.01 Изготовление столярных изделий на 321 час

ПМ.02 Слесарная обработка деталей на 189 часов

ПМ.03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования на 939 часов

ПМ 04 Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках на 750 часов

ПМ 05 Оборудование и технология заточки деревообрабатывающего инструмента (вариативная часть) на 219 часов

Программа каждого профессионального модуля имеет следующую структуру:

1. Паспорт программы профессионального модуля
 - 1.1. Область применения программы
 - 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля
 - 1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля
2. Результаты освоения профессионального модуля (указывается вид деятельности и результаты его освоения в виде общих и профессиональных компетенций).
3. Структура и содержание профессионального модуля
 - 3.1. Тематический план профессионального модуля
 - 3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю
4. Условия реализации программы профессионального модуля
 - 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
 - 4.2. Информационное обеспечение обучения
 - 4.3. Общие требования к организации образовательного процесса: перечисляются условия проведения занятий, организации учебной и производственной практики, консультационной помощи обучающимся в соответствии с модульно-компетентным подходом. Входные требования: перечисляются учебные дисциплины и профессиональные модули, изучение которых должно предшествовать освоению данного профессионального модуля, с учетом принципа систематичности и последовательности обучения.
5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля

Освоение каждого профессионального модуля завершается оценкой компетенций по системе «освоен/не освоен». Итоговая аттестация по профессии завершается выполнением выпускной квалификационной работы.

ПМ.01 Изготовление столярных изделий

1. Паспорт программы профессионального модуля

- 1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков в части освоения вида деятельности (ВД): Изготовление столярных изделий

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе.

ПК 1.2. Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом.

ПК 1.3. Выполнять столярные соединения деталей.

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональном образовании в области деревообрабатывающей промышленности при наличии основного (общего), так и среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

- 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

работы ручным столярным инструментом.

уметь:

подготавливать инструмент к работе;

производить выбор инструмента, исходя из поставленной задачи;

выполнять приемы работы ручным инструментом;

осуществлять контроль качества работ и организации рабочего места;
выбирать рациональные приемы работы ручным инструментом;
пользоваться инструкционно -технологической, справочной документацией.

знать:

технология подготовки инструмента к работе;
назначение инструмента;
правила и приемы работы ручным инструментом;
технические требования к качеству выполняемых работ;
способы рациональной работы ручным инструментом.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 321 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 249 часов, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 166 часов;
самостоятельной работы обучающегося – 83 часа;
учебной практики –72 часа.

Междисциплинарные курсы:

МДК.01.01 Технология ручной обработки древесины – 249 часов

Реализация программы профессионального модуля предполагает рассредоточенную учебную практику после изучения каждого раздела. Занятия по учебной практике проводятся в мастерских техникума.

Завершается программа профессионального модуля описанием условий реализации программы и контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля.

ПМ.02 Слесарная обработка деталей

1. Паспорт программы профессионального модуля

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков в части освоения вида деятельности (ВД): Слесарная обработка деталей

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе.

ПК 2.2. Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом.

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональном образовании в области деревообрабатывающей промышленности при наличии основного (общего), так и среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

работы ручным слесарным инструментом.

уметь:

подготавливать инструмент к работе;
производить выбор инструмента, исходя из поставленной задачи;
выполнять приемы работы слесарным инструментом;
выполнять приемы работы слесарным инструментом;
выбирать рациональные приемы работы слесарным инструментом;
пользоваться инструкционно-технологической, справочной документацией;

знать:

основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий;
основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления;
основы техники и технологии слесарной обработки;
основы резания металлов в пределах выполняемой работы;
основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин, сопротивлении материалов;
слесарные операции их назначение, приемы и правила выполнения;

технологический процесс слесарной обработки;
слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения;
правила заточки и доводки слесарного инструмента;
технологическую документацию на выполняемые работы, ее виды и содержание;
технические требования к качеству выполняемых работ;
способы рациональной работы ручным инструментом.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 189 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 159 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 106 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 53 часа;

учебной практики – 30 часов.

Междисциплинарные курсы:

МДК.02.01 Технология слесарных работ – 159 часов

Реализация программы профессионального модуля предполагает рассредоточенную учебную практику после изучения каждого раздела. Занятия по учебной практике проводятся в мастерских техникума.

Завершается программа профессионального модуля описанием условий реализации программы и контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля.

ПМ.03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования

1. Паспорт программы профессионального модуля

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков в части освоения вида деятельности (ВД): Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности.

ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.

ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональном образовании в области деревообрабатывающей промышленности при наличии основного (общего), так и среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;

уметь:

производить установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности;

выполнять наладку деревообрабатывающих станков;

работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования;

настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;

пользоваться технической и технологической документацией;

осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего места;

устранять дефекты обработки деталей;

выбирать рациональные приемы работы;

знать:

устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования;

устройство деревообрабатывающих станков;

технологии настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков;

виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;

правила установки инструмента;

технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;
приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;
дефекты обработки, причины, способы устранения;
методы и средства контроля;
технические условия на изготавливаемую продукцию;
безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 939 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 453 часа, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 302 часа;
самостоятельной работы обучающегося – 151 час;
учебной практики 102 часа
производственной практики – 384 часа.

Междисциплинарные курсы:

МДК.03.01. Устройство и наладка деревообрабатывающего оборудования 453 часа

Реализация программы профессионального модуля предполагает рассредоточенную учебную практику после изучения каждого раздела. Занятия по учебной практике проводятся в мастерских техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся после освоения всех разделов профессионального модуля.

Завершается программа профессионального модуля описанием условий реализации программы и контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля.

ПМ.04 Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках

1. Паспорт программы профессионального модуля

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков в части освоения вида деятельности (ВД): Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.

ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей.

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональном образовании в области деревообрабатывающей промышленности при наличии основного (общего), так и среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

работы на деревообрабатывающих станках;

уметь:

производить пиление с использованием направляющей линейки;

производить пиление по разметке криволинейных деталей;

выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения;

сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках;

высверливать и заделывать сучки на автоматах;

строгать и профилировать заготовки и детали на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;

строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганого шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках;

строгать стружку различных спецификаций на универсальных стружечных станках.

набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея;

сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате;

выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации;
фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру;
фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру;
вырезать, с предварительной разметкой образцов, для проведения испытаний из древесных слоистых пластиков, фанерных и древесностружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами;
строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации;
подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине;
организовывать рабочее место.
осуществлять контроль качества обработанных деталей;

знать:

технология выполнения работ на станках различных видов;
органы управления станков;
приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;
режимы работы станков;
дефекты обработки, причины, предупреждение;
методы и средства контроля;
правила применения контрольно- измерительных инструментов;
государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую продукцию;
безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:
всего – 750 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 294 часа, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 196 часов;
самостоятельной работы обучающегося – 98 часов;
учебной практики 174 часа
производственной практики – 282 часа.

Междисциплинарные курсы:

МДК.04.01 Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании – 294 часа

Реализация программы профессионального модуля предполагает рассредоточенную учебную практику после изучения каждого раздела. Занятия по учебной практике проводятся в мастерских техникума.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся после освоения всех разделов профессионального модуля.

Завершается программа профессионального модуля описанием условий реализации программы и контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля.

ПМ.05 Оборудование и технология заточки деревообрабатывающего инструмента (вариативная часть)

1. Паспорт программы профессионального модуля

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков в части освоения вида деятельности (ВД): Оборудование и технология заточки деревообрабатывающего инструмента и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять заточку и доводку режущего инструмента

ПК 5.2. Заточивать простой, режущий инструмент

ПК 5.3. Устанавливать на станке обрабатываемый инструмент

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональном образовании в области лесопильного производства при наличии основного (общего), так и среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

выполнять заточку и доводку режущего инструмента

затачивать простой, режущий инструмент

устанавливать на станке обрабатываемый инструмент

уметь:

затачивать простой, режущий инструмент по заданным углам с прямолинейными очертаниями режущей грани по 11-13-му квалитетам на универсальном оборудовании;

производить заточку и доводку режущего инструмента по 8-11 квалитетам и параметру по 2,5-0,63 на заточных станках самостоятельной подналадкой их;

устанавливать на станке обрабатываемый инструмент под различным углом с применением приспособлений и копиров;

соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

знать:

устройство и принцип работы однотипных заточных станков;

наименования, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и устройство контрольно-измерительных инструментов;

характеристики и условия применения шлифовальных кругов;

правила установки и правки шлифовальных кругов;

наименования и маркировку обрабатываемых материалов;

систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;

правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего –270 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося –168 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –78 часов;

самостоятельной работы обучающегося –90 часов;

производственной практики –102 часа.

Реализация программы профессионального модуля предполагает производственную практику, которая проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся после освоения всех разделов профессионального модуля.

Завершается программа профессионального модуля описанием условий реализации программы и контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля.