

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Хакасия
Техникум коммунального хозяйства и сервиса

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Выполнение столярных работ

основной образовательной программы

08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ

Абакан, 2023

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	14
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	17

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 Выполнение столярных работ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Выполнение столярных работ» и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции.

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Выполнение столярных работ
ПК 1.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК 1.2	Выполнять подготовительные работы

ПК 1.3	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий
ПК 1.4	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству
ПК 1.5	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия
ПК 1.6	Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением
ПК 1.7	Производить ремонт столярных изделий

1.1.3 В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	<p>организации рабочего места;</p> <p>выполнении подготовительных работ;</p> <p>изготовлении простых столярных тяг и заготовок столярных изделий;</p> <p>изготовлении различной сложности столярных изделий;</p> <p>подготовке поверхности столярного изделия под отделку;</p> <p>монтаже столярных изделий в проектное положение.</p>
Уметь	<p>организовывать рабочее место;</p> <p>пользоваться конструкторской, нормативно-технической и технологической документацией;</p> <p>читать рабочие чертежи;</p> <p>выполнять вспомогательные чертежи при изготовлении сложных столярных изделий;</p> <p>подбирать материалы с учетом технологических требований;</p> <p>подбирать оборудование и инструмент;</p> <p>выполнять разметку пиломатериалов и заготовок;</p> <p>пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;</p> <p>подготавливать инструмент к работе;</p> <p>производить настройку оборудования;</p> <p>выполнять внешние и внутренние соединения;</p> <p>изготавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;</p> <p>устанавливать крепежную фурнитуру;</p> <p>выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами;</p> <p>собирать и устанавливать встроенную мебель и антресоли;</p> <p>устанавливать конструкции лестниц в соответствии с рабочими чертежами;</p> <p>выполнять ремонтные столярные работы;</p> <p>выполнять требования охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;</p> <p>эффективно использовать материалы при изготовлении столярного изделия.</p>
Знать	<p>правила чтения рабочих чертежей;</p> <p>породы и сортообразующие пороки древесины;</p> <p>физические, механические и технологические свойства</p>

	<p>древесины; устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины; правила обращения с электрифицированным инструментом; порядок подготовки инструментов к работе; требования к точности изготовления столярных изделий; требования к качеству обработки столярных деталей и изделий; технологии изготовления столярных изделий и деталей; технологии выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ; виды технической документации на производство работ; правила безопасной организации труда при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ; правила противопожарной безопасности.</p>
--	---

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 440,

в том числе в форме практической подготовки – 476 часа

Из них на освоение МДК – 188 часов

в том числе самостоятельная работа – 6 часов

практики, в том числе учебная – 180 часа

производственная – 108 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля ПМ.01 Выполнение столярных работ

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	в том числе в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.				Самостоятельная работа
				Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.		Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем		
				Обучение по МДК		Практики		
				Всего	В том числе	Учебная	Производственная	
1	2	3	4	5	6	7	8	10
ПК 1.1–1.3 ОК 01–9	Тема 1.1. Ручная обработка древесины	81	48	63	30	18		2
ПК 1.1–1.4 ОК 01–9	Тема 1.2. Механизированная обработка древесины	63	42	45	24	18		2
ПК 1.1–1.6 ОК 01–9	Тема 1.3. Элементы столярных изделий, соединения элементов деревянных деталей и конструкций	37	22	19	4	18		
ПК 1.1–1.3 ОК 01–9	Тема 1.4. Раскрой древесных, облицовочных и плиточных материалов	26	22	8	4	18		
ПК 1.1–1.7 ОК 01–9	Тема 1.5. Изготовление современных оконных и дверных блоков	22	8	22	8	-		2
ПК 1.1–1.7 ОК 01–9	Тема 1.6. Ремонт столярных изделий	30	24	12	6	18		
ПК 1.1–1.6 ОК 01–9	Тема 1.7. Столярно-монтажные работы	37	28	19	10	18		
ПК 1.1–1.7 ОК 01–9	Тема 1.8. Конструирование и моделирование столярных изделий с использованием программного обеспечения	72	72	-	-	72		
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая	108	108				108	

	(концентрированная) практика							
	<i>Всего</i>	476	374	188	86	180	108	6

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.01 Выполнение столярных работ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	
1	2	3	
ПМ 01. Выполнение столярных работ			
МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий. Технология столярно-монтажных работ		188	
Тема 1.1. Ручная обработка древесины	Содержание	33/30	
	1-2	Строение дерева и древесины	2
	3-4	Основные породы древесины.	2
	5-6	Практическая работа № 1 Определение пород древесины по внешнему виду	2
	7-8	Практическая работа №2 Выполнить основные разрезы древесины, зарисовать их и выполнить описание выбранной породы древесины.	2
	9-10	Физические свойства древесины	2
	11-12	Практическая работа №3 Определение влажности древесины	2
	13-14	Механические свойства древесины	2
	15-16	Пороки древесины	2
	17-18	Пороки строения древесины	2
	19-20	Практическая работа №4 Определение дефектов древесины	2
	21-22	Сучки. Трещины.	2
	23-24	Практическая работа №5 Определение видов трещин	2
	25-26	Окраски. Грибные поражения. Дефекты и инородные включения.	2
	27-28	Классификация и характеристики лесоматериалов	2
29-30	Практическая работа №6 Определение лесоматериалов по внешнему виду и размерам	2	
31-32	Организация рабочего места и обеспечение безопасности труда столяра	2	

	33-34	Разметка древесины	2
	35-36	Пиление древесины. Виды ручных пил	2
	37-38	Практическая работа №7 Определение угла заточки зубьев пил.	2
	39-40	Практическая работа №8 Приемы заточки ручных пил	2
	41-42	Строгание древесины	2
	43-44	Практическая работа № 9 Определение угла заточки лезвий рубанка, фуганка	2
	45-46	Практическая работа №10 Приемы заточки ножей рубанков	2
	47-48	Долбление и резание древесины	2
	49-50	Практическая работа №11 Приемы заточки стамески, долота	2
	51-52	Практическая работа №12 Изучение типов резцов	2
	53-54	Сверление древесины.	2
	55-56	Виды клеев. Абразивные материалы	2
	57-58	Практическая работа №13 Приготовление столярного клея	2
	59-60	Практическая работа № 14 Приготовление шпатлёвок	2
	61-62	Практическая работа №15 Шлифование деталей с применением абразивных материалов разной зернистости	2
		Самостоятельная работа №1 Основные случаи резания древесины	2
	63	Контрольная работа №1 Ручная обработка древесины	1
Тема 1.2. Механизованная обработка древесины		Содержание	21/24
	64-65	Ручные электрифицированные инструменты	2
	66-67	Назначение, устройство электрорубанка	2
	68-69	Назначение, устройства электропилы	2
	70-71	Практическая работа №16 Техника работы электродрелью	2
	72-73	Практическая работа №17 Техника работы электрорубанком	2
	74-75	Круглопильные станки	2
	76-77	Практическая работа №18 Составление схем круглопильного станка для поперечного раскроя	2
	78-79	Практическая работа № 19 Составление схем круглопильного станка для продольного раскроя	2
	80-81	Практическая работа №20 Составление схем круглопильного станка для смешанного раскроя	2
	82-83	Продольно –фрезерные станки	2

	84-85	Практическая работа №21 Составление схем фуговального станка	2
	86-87	Практическая работа № 22 Составление схем рейсмусового станка	2
	88-89	Практическая работа №23 Составление схем четырехстороннего продольно-фрезерного станка	2
	90-91	Фрезерные станки	2
	92-93	Практическая работа № 24 Составление схем фрезерного станка с нижним расположением шпинделя	2
	94-95	Практическая работа № 25 Составление схем фрезерного станка с верхним расположением шпинделя	2
	96-97	Шипорезные станки.	2
	98	Контрольная работа №2 Механизированная обработка древесины	
	2 КУРС 90 ЧАСОВ		
	1-2	Сверлильно-пазовальные станки	2
	3-4	Практическая работа № 1 Составление схем вертикального сверлильно-пазовального станка	2
	5-6	Практическая работа №2 Составление схем горизонтального сверлильно-пазовального станка	2
	7-8	Токарные станки	2
	9-10	Шлифовальные станки	2
		Самостоятельная работа №2 Техника работы на круглопильном станке	2
Тема 1.3. Элементы столярных изделий, соединения элементов деревянных деталей и конструкций	Содержание		15/4
	11-12	Виды столярных соединений	2
	13-14	Щиты. Сращивание заготовок по длине. Сплачивание по ширине.	2
	15-16	Угловые концевые соединения	2
	17-18	Серединные и ящичные соединения	2
	19-20	Практическая работа № 3 Расчет и вычерчивание соединений	
	21-22	Практическая работа №4 Составление технологической карты на изготовление шипового соединения	2
	23-24	Соединение элементов на гвоздях, шурупах, нагелях	2
	25-26	Соединения на клеях	2
	27-28	Технологический процесс склеивания. Запрессовка склеенных соединений	2
	29	Контрольная работа №1 Столярные соединения	1

Тема 1.4. Раскрой древесных, облицовочных и плиточных материалов	Содержание		4/4
	30-31	Раскрой пиломатериалов. Общая характеристика заготовок.	2
	32-33	Методы, виды и способы раскроя древесных, плиточных и листовых материалов на заготовки.	2
	34-35	Практическая работа №5 Составление схем раскроя древесных материалов	2
	36-37	Практическая работа №6 Составление схем раскроя плитных материалов	2
Тема 1.5. Изготовление современных оконных и дверных блоков	Содержание		14/8
	38-39	Оконные блоки и их классификация	2
	40-41	Изготовление оконных блоков	2
	42-43	Установка фурнитуры.	2
	44	Технические условия на окна	1
	45-46	Практическая работа №7 Составление технологической карты на изготовление оконных блоков с раздельным переплетом	2
	47-48	Практическая работа №8 Составление технологической карты на изготовление оконных блоков со спаренным переплетом	2
	49-50	Классификация дверных блоков	2
	51-52	Изготовление дверных блоков филенчатой конструкции	2
	53-54	Изготовление дверных блоков щитовой конструкции	2
	55-56	Практическая работа №9 Составление технологической карты на изготовление дверных блоков щитовой конструкции	2
	57-58	Практическая работа №10 Составление технологической карты на изготовление дверных блоков филенчатой конструкции	2
	Самостоятельная работа №3 Разметка фурнитуры по шаблону		2
	59	Контрольная работа №2 Изготовление современных оконных и дверных блоков	1
Тема 1.6. Ремонт столярных изделий	Содержание		6/6
	60-61	Виды ремонта. Причины, вызывающие разрушение	2
	62-63	Технические условия на ремонт столярных изделий. Материалы для ремонта столярных изделий	2
	64-65	Составление технологической карты на ремонт	2

	66-67	Практическая работа № 11 Ремонт шиповых соединений с заменой детали. Ремонт шиповых соединений без замены детали.	2
	68-69	Практическая работа № 12 Ремонт дверного блока. Ремонт коробки	2
	70-71	Практическая работа № 13 Ремонт оконного блока	2
Тема 1.7. Столярно-монтажные работы	Содержание		9/10
	72-73	Технология монтажа оконных и дверных блоков	2
	74-75	Практическая работа № 14 Монтаж оконного блока	2
	76-77	Практическая работа № 15 Монтаж дверного блока	2
	78-79	Практическая работа № 16 Врезка замков и петель	2
	80-81	Практическая работа № 17 Установка оконной фурнитуры	2
	82-83	Технология монтажа столярных перегородок	2
	84-85	Технология монтажа панелей, тамбуров и установка профильных деталей	2
	86-87	Практическая работа № 18 Монтаж панелей и перегородок	2
	88-89	Технология монтажа встроенных шкафов	2
	90	Контрольная работа № 3. Ремонт столярных изделий. Столярно-монтажные работы.	1
УП.01 Учебная практика при изучении раздела 1			180
Виды работ			
<ul style="list-style-type: none"> • Пиление древесины и древесных материалов • Строгание древесины • Долбление и резание стамеской • Выработка шипов и проушин в древесине и древесных материалах • Зачистка и шлифование деталей • Склеивание заготовок и деталей • Раскрой древесины и древесных материалов • Изготовление столярных изделий • Механизированная обработка древесины • Монтаж столярно-строительных изделий • Изготовление оконных и дверных блоков • Ремонт столярных изделий • Конструирование и моделирование столярных изделий с использованием программного обеспечения 			

ПП.01 Производственная практика при изучении раздела <ul style="list-style-type: none"> • раскрой древесины и древесных материалов • изготовление столярных изделий • механизированная обработка древесины и древесных материалов • изготовление оконных и дверных блоков • ремонт столярных изделий 	108
Всего УП.01 и ПП.01	288

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Кабинеты:

Кабинет «Спецтехнологии», оснащенный оборудованием:

посадочные места по количеству обучающихся,

рабочее место преподавателя,

учебно-наглядные пособия:

чертежи уникальных домов,

проект организации строительства (ПОС),

проект производства работ (ППР),

сметная документация, инструкционные карты,

образцы древесины и древесных материалов;

карты трудовых процессов;

техническими средствами обучения:

электроизмерительные приборы

компьютер с лицензионным программным обеспечением,

интерактивная доска,

мультимедийный проектор,

экран,

МФУ.

Мастерская «Столярно-плотницкая мастерская с участком для выполнения стекольных (паркетных) работ», где минимально необходимый перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

Ручной столярный инструмент

- Разметочный

1. Рулетка
2. Линейка
3. Угольник
4. Циркуль
5. Ярунок
6. Малка
7. Уровень
8. Рейсмус
9. Шаблоны
10. Кронциркуль
11. Отвес
12. Разметочный шнур

- Для пиления

1. Ножовка широкая
2. Ножовка для продольного пиления
3. Ножовка для поперечного пиления
4. Двуручная пила
5. Лучковая пила

- Для строгания

1. Шерхебель
2. Рубанок
3. Фуганок
4. Галтель

5. Горбачи
6. Фальцгебель
7. Грунтубель
8. Медведка
- Для долбления
 1. Долота плотничные
 2. Стамески плоские
 3. Стамески полукруглые
 4. Топоры
 5. Тёсла
 6. Струги
- Для сверления
 1. Коловорот
 2. Бурав
 3. Перовое сверло
 4. Центровое сверло
 5. Винтовое сверло
 6. Спиральное сверло
- Вспомогательный инструмент
 1. Молоток
 2. Киянка
 3. Клещи
 4. Струбцины
 5. Гвоздодёр
 6. Клинья
 7. Заточные камни
 8. Напильник трехгранный
 9. Рашпиль
 10. Приспособление для заточки стамесок и ножей рубанков
 11. Добойник
- Электроинструмент
 1. Электрорубанок
 2. Электрофуганок
 3. Ручная циркулярная пила
 4. Электролобзик
 5. Дрель
 6. Перфоратор
 7. Шлифовальные машины
 8. Пила торцовочная
 9. Многофункциональные машины
 10. Пылесос
 11. Шуруповерт
 12. Фрезерная машина
 13. Сабельные пилы

Станки

1. Круглопильный станок
2. Фуговальный станок
3. Рейсмусовый станок
4. Ленточнопильный станок
5. Фрезерный станок
6. Сверлильный станок

7. Шлифовальный станок

Приспособления, принадлежности, инвентарь

1. Шкаф для хранения инструментов
2. Стеллажи для хранения материалов
3. Шкаф для спец. одежды обучающихся, спецодежда.
4. Перечень средств обучения учебно-производственной столярной мастерской
5. Рабочее место – столярный верстак

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Печатные издания

1. Барабанщиков Ю.Г. Строительные материалы и изделия: учебник для студентов среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2017.
2. Соколов Г.К. Технология и организация строительства: учебник / Г.К.Соколов. – М.: Академия, 2014.
3. Степанов Б.А., Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Учебник для нач. проф. образования/.5-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2013.
4. Ивилян И.А., Кидалова Л.М. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Практикум. Уч. пособие/4-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2017.-256 с.
5. Степанов Б.А., Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2018. -288 с.

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Глебов, И. Т. Столяр. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер.- Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-507-45995-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/292958>
2. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 212 с. — ISBN 978-5-507-48386-0 — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/352331>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p><i>ПК 1.1.</i> Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности</p>	<p>Оценка процесса организации рабочего места: подготовка инструментов, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями техники безопасности и охраны труда;</p>	<p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p> <p>Собеседование</p>
<p><i>ПК 1.2.</i> Выполнять подготовительные работы</p>	<p>Оценка процесса выполнения подготовительных работ; заточка инструмента, наладка инструмента, подбор пиломатериалов в соответствии с требованиями технической документации, подготовка рабочего места;</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.3.</i> Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий</p>	<p>Оценка процесса изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий: разметка пиломатериалов, пиление, строгание, фрезерование, шлифование пиломатериалов;</p>	<p>Тестирование</p> <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.4.</i> Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству</p>	<p>Оценка процесса изготовления различной сложности столярных изделий: чтение чертежей и технической документации, расчет расхода пиломатериалов; подбор пиломатериала для изготовления определенного вида изделий; оценка качества выполняемых работ;</p>	<p>Тестирование</p> <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>

<p><i>ПК 1.5.</i> Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия</p>	<p>Оценка процесса подготовки поверхности столярного изделия под отделку: заделка сучков и трещин, вклеивание шпона, удаление грязи, зачистка поверхности, шпатлевание, шлифование;</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК1.6.</i> Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением</p>	<p>Оценка процесса монтажа столярных изделий в проектное положение: установка дверных и оконных блоков, установка столярных перегородок; установка панелей, тамбуров; установка встроенных шкафов; обивка стен и потолка современными панелями; установка наличников, подоконников, плинтусов; установка петель, ручек, крючков, замков и другой фурнитуры;</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК1.7.</i> Производить ремонт столярных изделий</p>	<p>Оценка процесса ремонта столярных изделий: выявление дефектов; подбор материалов для ремонта; замена деталей; выполнение вставок однородной породы; склеивание древесины; подготовка к отделке; отделка</p>	<p>Собеседование</p> <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>