

Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение Республики Хакасия  
Техникум коммунального хозяйства и сервиса

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01 Выполнение столярных работ**

для подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии:

**08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ**

Абакан, 2021

## **СОДЕРЖАНИЕ**

	стр.
<b>1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 0.1</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>9</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>17</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	<b>20</b>

# **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ РАБОТ**

## **1.1. Область применения программы**

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) - Выполнение столярных работ.

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональном образовании по любому предложенному сочетанию профессий рабочих профессионального стандарта 08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ при наличии основного (общего), среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

## **1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид деятельности «Выполнение столярных работ» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### **1.2.1 Перечень общих компетенций**

Код	Наименование общих компетенций
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
OK 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
OK 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
OK 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности
OK 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
OK 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
OK 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

### **1.2.2. Перечень профессиональных компетенций**

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Выполнение столярных работ
ПК 1.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК 1.2.	Выполнять подготовительные работы
ПК 1.3.	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий
ПК 1.4.	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству
ПК 1.5.	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия
ПК 1.6.	Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением
ПК 1.7.	Производить ремонт столярных изделий

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

<b>Иметь практический опыт</b>	<p><i>Организации рабочего места:</i> подготовка инструментов, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда;</p> <p><i>выполнения подготовительных работ;</i> заточка инструмента, наладка инструмента, подбор пиломатериалов в соответствии с требованиями технической документации, подготовка рабочего места;</p> <p><i>изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий:</i> разметка пиломатериалов, пиление, строгание, фрезерование, шлифование пиломатериалов;</p> <p><i>изготовления различной сложности столярных изделий:</i> чтение чертежей и технической документации, расчет расхода пиломатериалов; подбор пиломатериала для изготовления определенного вида изделий; оценка качества выполняемых работ;</p> <p><i>подготовки поверхности столярного изделия под отделку:</i> заделка сучков и трещин, вклевивание шпона, удаление грязи, зачистка поверхности, шпатлевание, шлифование;</p> <p><i>монтажа столярных изделий в проектное положение:</i> установка дверных и оконных блоков, установка столярных перегородок;</p> <p>установка панелей, тамбуров;</p> <p>установка встроенных шкафов;</p> <p>обивка стен и потолка современными панелями;</p> <p>установка наличников, подоконников, плинтусов;</p>
--------------------------------	---

	<p>установка петель, ручек, крючков, замков и другой фурнитуры;</p> <p>ремонта столярных изделий:</p> <p>выявление дефектов;</p> <p>подбор материалов для ремонта;</p> <p>замена деталей;</p> <p>выполнение вставок однородной породы;</p> <p>склеивание древесины;</p> <p>подготовка к отделке;</p> <p>отделка</p>
<b>Уметь</b>	<p>Организовывать рабочее место;</p> <p>визуально определять исправность средств индивидуальной защиты;</p> <p>безопасно пользоваться различными видами СИЗ;</p> <p>визуально и инструментально определять исправность и функциональность инструментов, оборудования;</p> <p>контролировать и анализировать эффективность использования рабочего времени;</p> <p>пользоваться конструкторской, нормативно-технической и технологической документацией;</p> <p>читать рабочие чертежи;</p> <p>выполнять вспомогательные чертежи при изготовлении сложных столярных изделий;</p> <p>подбирать материалы с учетом технологических требований;</p> <p>подбирать оборудование и инструмент;</p> <p>выполнять разметку пиломатериалов и заготовок;</p> <p>пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;</p> <p>подготавливать инструмент к работе;</p> <p>производить настройку оборудования;</p> <p>выполнять внешние и внутренние соединения;</p> <p>пользоваться круглопильным, фуговальным, фрезерным, рейсмусовым и шлифовальным станками;</p> <p>изготавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия: плинтуса, поручни, наличники, ступени, подоконники, раскладки и заготовки для столярных изделий;</p> <p>устанавливать крепежную фурнитуру;</p> <p>выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными индустриальными материалами;</p> <p>собирать и устанавливать встроенную мебель и антресоли;</p> <p>устанавливать конструкции лестниц в соответствии с рабочими чертежами; устанавливать оконные и дверные блоки;</p> <p>устанавливать столярные перегородки;</p>

	<p>устанавливать панели, тамбуры;</p> <p>выполнять ремонтные столярные работы; выполнять мелкий, средний и крупный ремонт;</p> <p>выявлять дефекты;</p> <p>подбирать и оценивать состояние рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и заданию на выполнение работ по ремонту столярных изделий;</p> <p>выполнять расчет необходимых материалов и оборудования при ремонте столярных изделий;</p> <p>подбирать материал для ремонта; наращивать древесину;</p> <p>заменять поврежденные участки, высверливать и заделывать сучки и трещины;</p> <p>подбирать соответствующий материал, удалять грязь, вклеивать шпон, защищать шлифтиком, циклевать, шпатлевать, шлифовать поверхность;</p> <p>выполнять требования охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности, применять средства индивидуальной защиты;</p> <p>эффективно использовать материалы при изготовлении столярного изделия</p>
<b>Знать</b>	<p>Правила чтения рабочих чертежей;</p> <p>породы и сортообразующие пороки древесины;</p> <p>физические, механические и технологические свойства древесины;</p> <p>виды и назначение инструмента, оборудования, материалов, используемых при выполнении столярных работ, признаки неисправностей оборудования, инструмента и материалов; способы проверки функциональности инструмента; требования к качеству материалов, используемых при выполнении столярных работ;</p> <p>устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины;</p> <p>правила обращения с электрифицированным инструментом;</p> <p>порядок подготовки инструментов к работе;</p> <p>требования к точности изготовления столярных изделий;</p> <p>требования к качеству обработки столярных деталей и изделий;</p> <p>технологию изготовления столярных изделий и деталей;</p> <p>технологию выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ; конструктивные особенности столярных тяг и заготовок столярных изделий;</p> <p>виды технической документации на производство работ; типовые технологические карты на выполнение столярных работ;</p> <p>правила безопасной организации труда при изготовлении</p>

	<p>столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ;</p> <p>правила противопожарной безопасности;</p> <p>требования охраны труда при использовании СИЗ, инструментов и оборудования, материалов, применяемых при выполнении столярных работ; возможные риски при использовании неисправных СИЗ или при работе без СИЗ;</p> <p>способы установки столярных изделий; требования к качеству материалов, используемых при ремонте столярных изделий;</p> <p>технологический процесс выполнения ремонтных работ;</p> <p>основные виды ремонта; способы устранения дефектов;</p> <p>способы наращивания древесины</p>
--	--

### **1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов 562:

из них на освоение МДК **202** часов

на практики:

учебную 288 часа

производственную 72 часов

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля ПМ.01 Выполнение столярных работ

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.				Самостоятельная работа	
			Обучение по МДК		Практики			
			Всего	Лабораторных и практических занятий	Учебная	Производственная (если предусмотрена рассредоточенная практика)		
1	2	3	4	5	6	7		
	<b>МДК.01.01</b> Технология изготовления столярных изделий. Технология столярно-монтажных работ							
ПК 1- ПК 3 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.1. Ручная обработка древесины	<b>64</b>	<b>64</b>	30	36			
ПК 1- ПК 4 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.2. Механизированная обработка древесины	<b>53</b>	<b>53</b>	30	36			
ПК 1- ПК 6 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.3. Элементы столярных изделий, соединения элементов деревянных деталей и конструкций	<b>21</b>	<b>21</b>	4	36			
ПК 1.1- ПК 1.3 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.4. Раскрой древесных,	<b>8</b>	<b>8</b>	4	48			

	облицовочных и плиточных материалов						
ПК 1.1- ПК1.7 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.5. Изготовление современных оконных и дверных блоков	<b>23</b>	<b>23</b>	8	48	36	
ПК 1.1- ПК 1.7 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.6. Ремонт столярных изделий	<b>11</b>	<b>11</b>	6	36		
ПК 1.1- ПК 1.6 ОК 1 –ОК 11	Тема 1.7. Столярно-монтажные работы	<b>22</b>	<b>22</b>	12	48	36	
	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	72				72	
	<b><i>Всего:</i></b>	562	202	94	288	72	0

## 2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.01 Выполнение столярных работ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>ПМ 01. Выполнение столярных работ</b>			
<b>МДК.01.01</b> Технология изготовления столярных изделий. Технология столярно-монтажных работ		<b>202</b>	
<b>Тема 1.1. Ручная обработка древесины</b>	<b>Содержание</b>	<b>33/30</b>	
1-2	Строение дерева и древесины	2	2
3-4	Основные породы древесины.	2	2
5-6	<b>Практическая работа № 1</b> Определение пород древесины по внешнему виду	2	3
7-8	<b>Практическая работа №2</b> Выполнить основные разрезы древесины, зарисовать их и выполнить описание выбранной породы древесины.	2	3
9-10	Физические свойства древесины	2	2
11-12	<b>Практическая работа №3</b> Определение влажности древесины	2	3
13-14	Механические свойства древесины	2	2
15-16	Пороки древесины	2	2
17-18	Пороки строения древесины	2	2
19-20	<b>Практическая работа №4</b> Определение дефектов древесины	2	3
21-22	Сучки. Трещины.	2	2
23-24	<b>Практическая работа №5</b> Определение видов трещин	2	3
25-26	Окраски. Грибные поражения. Дефекты и инородные включения.	2	2
27-28	Классификация и характеристики лесоматериалов	2	2
29-30	<b>Практическая работа №6</b> Определение лесоматериалов по внешнему виду и размерам	2	3
31-32	Организация рабочего места и обеспечение безопасности труда столяра	2	2

	33-34	Разметка древесины	2	2
	35-36	Пиление древесины.	2	2
	37-38	<b>Практическая работа №7</b> Изучение типов резцов	2	2
	39-40	<b>Практическая работа №8</b> Определение угла заточки зубьев пил.	2	3
	41-42	<b>Практическая работа №9</b> Приемы заточки ручных пил	2	2
	43-44	Строгание древесины	2	2
	45-46	<b>Практическая работа № 10</b> Определение угла заточки лезвий рубанка, фуганка	2	3
	47-48	<b>Практическая работа №11</b> Приемы заточки ножей рубанков	2	2
	49-50	Долбление и резание древесины	2	2
	51-52	<b>Практическая работа №12</b> Приемы заточки стамески, долота	2	2
	53-54	Сверление древесины.	2	2
	55-56	Виды клеев. Абразивные материалы	2	2
	57-58	<b>Практическая работа №13</b> Приготовление столярного клея	2	2
	59-60	<b>Практическая работа № 14</b> Приготовление шпатлёвок	2	2
	61-62	<b>Практическая работа №15</b> Шлифование деталей с применением абразивных материалов разной зернистости	2	2
	63	<b>Контрольная работа №1 Ручная обработка древесины</b>	1	3
<b>Тема 1.2. Механизированная обработка древесины</b>	<b>Содержание</b>			<b>23/30</b>
	64-65	Ручные электрифицированные инструменты	2	2
	66-67	Назначение, устройство электрорубанка	2	2
	68-69	Назначение, устройства электропилы	2	2
	70-71	<b>Практическая работа №16</b> Техника работы электродрелью	2	3
	72-73	<b>Практическая работа №17</b> Техника работы электрорубанком	2	3
	74-75	Круглопильные станки	2	2
	76-77	<b>Практическая работа №18</b> Составление схем круглопильного станка для поперечного раскряя	2	3
	78-79	<b>Практическая работа № 19</b> Составление схем круглопильного станка для продольного раскряя	2	3
	80-81	<b>Практическая работа №20</b> Составление схем круглопильного станка для смешанного раскряя	2	3
	82-83	Продольно -фрезерные станки	2	2
	84-85	<b>Практическая работа №21</b> Составление схем фуговального станка	2	3

	86-87	<b>Практическая работа № 22</b> Составление схем рейсмусового станка	2	3
	88-89	<b>Практическая работа №23</b> Составление схем четырехстороннего продольно-фрезерного станка	2	3
	90-91	Фрезерные станки	2	2
	92-93	<b>Практическая работа № 24</b> Составление схем фрезерного станка с нижним расположением шпинделя	2	3
	94-95	<b>Практическая работа № 25</b> Составление схем фрезерного станка с верхним расположением шпинделя	2	3
	96-97	Шипорезные станки.	2	2
	98-99	<b>Практическая работа №26</b> Составление схем шипорезных станков	2	3
	100-101	Сверлильно-пазовальные станки	2	2
	102-103	<b>Практическая работа № 27</b> Составление схем вертикального сверлильно-пазовального станка	2	3
	104-105	<b>Практическая работа №28</b> Составление схем горизонтального сверлильно-пазовального станка	2	3
	106-107	<b>Практическая работа № 29</b> Составление схем многошпиндельного горизонтально-вертикального сверлильного станка	2	3
	108-109	Долбежные станки	2	2
	110-111	Токарные станки	2	2
	112-113	Шлифовальные станки	2	2
	114-115	<b>Практическая работа №30</b> Составление схем шлифовального станка	2	3
	116	<b>Контрольная работа №2</b> Механизированная обработка древесины	1	3
<b>Тема 1.3. Элементы столярных изделий, соединения элементов деревянных деталей и конструкций</b>	<b>Содержание</b>			<b>19/4</b>
	117-118	Виды столярных соединений	2	2
	119-120	Щиты. Сращивание заготовок по длине. Сплачивание по ширине.	2	2
	121-122	Угловые концевые соединения	2	2
	123-124	<b>Практическая работа № 31</b> Расчет и вычерчивание угловых концевых соединений	2	3
	125-126	Серединные и ящичные соединения	2	2
	127-128	Выработка шипов и проушин.	2	2
	129-130	<b>Дифференцированный зачет</b>	2	3
	<b>2 КУРС -72 ЧАСА</b>			
	1	Столярные соединения	1	2

	2-3	<b>Практическая работа №1</b> Составление технологической карты на изготовление шипового соединения	2	3
	4-5	Соединение элементов на гвоздях, шурупах, нагелях	2	2
	6-7	Соединения на kleях	2	2
	8-9	Технологический процесс склеивания	2	2
<b>Тема 1.4. Раскрой древесных, облицовочных и плиточных материалов</b>	<b>Содержание</b>			<b>4/4</b>
	10-11	Раскрой пиломатериалов. Общая характеристика заготовок.	2	2
	12-13	Методы, виды и способы раскроя древесных, плиточных и листовых материалов на заготовки.	2	2
	14-15	<b>Практическая работа №2</b> Составление схем раскроя древесных материалов	2	3
	16-17	<b>Практическая работа №3</b> Составление схем раскроя плитных материалов	2	3
<b>Тема 1.5. Изготовление современных оконных и дверных блоков</b>	<b>Содержание</b>			<b>15/8</b>
	18-19	Оконные блоки и их классификация	2	2
	20-21	Изготовление оконных блоков	2	2
	22-23	Установка фурнитуры	2	2
	24-25	Технические условия на окна	2	2
	26-27	<b>Практическая работа №4</b> Составление технологической карты на изготовление оконных блоков с раздельным переплетом	2	3
	28-29	<b>Практическая работа №5</b> Составление технологической карты на изготовление оконных блоков со спаренным переплетом	2	3
	30-31	Классификация дверных блоков	2	2
	32-33	Изготовление дверных блоков филенчатой конструкции	2	2
	34-35	Изготовление дверных блоков щитовой конструкции	2	2
	36-37	<b>Практическая работа №6</b> Составление технологической карты на изготовление дверных блоков щитовой конструкции	2	3
	38-39	<b>Практическая работа №7</b> Составление технологической карты на изготовление дверных блоков филенчатой конструкции	2	3
	40	<b>Контрольная работа №1</b> Изготовление современных оконных и дверных блоков	1	3
<b>Тема 1.6. Ремонт</b>	<b>Содержание</b>			<b>5/6</b>

<b>столярных изделий</b>	41-42-43	Виды ремонта. Причины, вызывающие разрушение Технические условия на ремонт столярных изделий. Материалы для ремонта столярных изделий.	3	2
	44-45	Составление технологической карты на ремонт	2	2
	46-47	<b>Практическая работа № 8</b> Ремонт шиповых соединений с заменой детали. Ремонт шиповых соединений без замены детали.	2	2
	48-49	<b>Практическая работа № 9</b> Ремонт дверного блока	2	2
	50-51	<b>Практическая работа № 10</b> Ремонт оконного блока	2	2
<b>Тема 1.7. Столярно-монтажные работы</b>	<b>Содержание</b>			<b>9/12</b>
	52-53	Технология монтажа оконных и дверных блоков	2	2
	54-55	<b>Практическая работа № 11</b> Монтаж оконного блока	2	3
	56-57	<b>Практическая работа № 12</b> Монтаж дверного блока	2	3
	58-59	<b>Практическая работа № 13</b> Врезка петель	2	3
	60-61	<b>Практическая работа № 14</b> Врезка замков	2	3
	62-63	<b>Практическая работа № 15</b> Установка оконной фурнитуры	2	3
	64-65	Технология монтажа столярных перегородок	2	2
	66-67	Технология монтажа панелей, тамбуров и установка профильных деталей	2	2
	68-69	<b>Практическая работа № 16</b> Монтаж панелей и перегородок	2	3
	70-71	Технология монтажа встроенных шкафов	2	2
	72	<b>Контрольная работа № 2. Ремонт столярных изделий. Столярно-монтажные работы.</b>	1	3

<b>УП.01 Учебная практика при изучении раздела 1</b> <b>Виды работ</b>	<b>288</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Пиление древесины и древесных материалов</li> <li>• Строгание древесины</li> <li>• Долбление и резание стамеской</li> <li>• Выработка шипов и проушин в древесине и древесных материалах</li> <li>• Зачистка и шлифование деталей</li> <li>• Склейивание заготовок и деталей</li> <li>• Раскрой древесины и древесных материалов</li> <li>• Изготовление столярных изделий</li> <li>• Механизированная обработка древесины</li> <li>• Монтаж столярно-строительных изделий</li> <li>• Изготовление оконных и дверных блоков</li> <li>• Ремонт столярных изделий</li> </ul>		
<b>ПП.01 Производственная практика при изучении раздела</b>	<b>72</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• раскрой древесины и древесных материалов</li> <li>• изготовление столярных изделий</li> <li>• механизированная обработка древесины и древесных материалов</li> <li>• изготовление оконных и дверных блоков</li> <li>• ремонт столярных изделий</li> </ul>		
<b>Всего УП.01 и ПП.01</b>	<b>360</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

**Кабинеты:**

**Кабинет «Спецтехнологии», оснащенный оборудованием:**

посадочные места по количеству обучающихся,

рабочее место преподавателя,

учебно-наглядные пособия:

чертежи уникальных домов,

проект организации строительства (ПОС),

проект производства работ (ППР),

сметная документация, инструкционные карты,

образцы древесины и древесных материалов;

карты трудовых процессов;

**техническими средствами обучения:**

электроизмерительные приборы

компьютер с лицензионным программным обеспечением,

интерактивная доска,

мультимедийный проектор,

экран,

МФУ.

**Мастерская «Столярно-плотницкая мастерская с участком для выполнения стекольных (паркетных) работ», где минимально необходимый перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:**

#### **Ручной столярный инструмент**

- Разметочный

1. Рулетка
2. Линейка
3. Угольник
4. Циркуль
5. Ярунок
6. Малка
7. Уровень
8. Рейсмус
9. Шаблоны
10. Кронциркуль
11. Отвес
12. Разметочный шнур

- Для пиления

1. Ножовка широкая
2. Ножовка для продольного пиления
3. Ножовка для поперечного пиления
4. Двуручная пила
5. Лучковая пила

- Для строгания

1. Шерхебель
2. Рубанок
3. Фуганок
4. Галтель

5. Горбачи
6. Фальцгебель
7. Грунтубель
8. Медведка
  - Для долбления
    1. Долота плотничные
    2. Стамески плоские
    3. Стамески полукруглые
    4. Топоры
    5. Тёсла
    6. Струги
  - Для сверления
    1. Коловорот
    2. Бурав
    3. Перовое сверло
    4. Центровое сверло
    5. Винтовое сверло
    6. Спиральное сверло
  - Вспомогательный инструмент
    1. Молоток
    2. Киянка
    3. Клещи
    4. Струбцины
    5. Гвоздодёр
    6. Клины
    7. Заточные камни
    8. Напильник трехгранный
    9. Рашиль
    10. Приспособление для заточки стамесок и ножей рубанков
    11. Добойник
  - Электроинструмент
    1. Электрорубанок
    2. Электрофуганок
    3. Ручная циркулярная пила
    4. Электролобзик
    5. Дрель
    6. Перфоратор
    7. Шлифовальные машины
    8. Пила торцовочная
    9. Многофункциональные машины
    10. Пылесос
    11. Шуруповерт
    12. Фрезерная машина
    13. Сабельные пилы

### **Станки**

1. Круглопильный станок
2. Фуговальный станок
3. Рейсмусовый станок
4. Ленточнопильный станок
5. Фрезерный станок
6. Сверлильный станок

## 7. Шлифовальный станок

### **Приспособления, принадлежности, инвентарь**

1. Шкаф для хранения инструментов
2. Стеллажи для хранения материалов
3. Шкаф для спец. одежды обучающихся, спецодежда.
4. Перечень средств обучения учебно-производственной столярной мастерской
5. Рабочее место – столярный верстак

### **3.2. Информационное обеспечение реализации программы**

#### **3.2.1. Печатные издания**

1. Барабанчиков Ю.Г. Строительные материалы и изделия: учебник для студентов среднего профессионального образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2013.
2. Безкоровайная, Г.Т. , Соколова Н.И., Койранская Е.А., Лаврик Г.В. PlanetofEnglish. Учебник английского языка для учреждений НПО и СПО (+ АУДИО) – М: Академия, 2012.
3. Гусарова Е.А. Митина Т.В., Полежаев Ю.О., под ред. Полежаева Ю.О. Строительное черчение: учебник – М. «Академия», 2012.
4. Соколов Г.К. Технология и организация строительства: учебник / Г.К.Соколов. – М.: Академия, 2014.
5. Степанов Б.А., Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Учебник для нач. проф. образования/.5-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2013.
6. Ивилян И.А., Кидалова Л.М. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Практикум. Уч. пособие/4-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2017.-256 с.
7. Степанов Б.А., Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2018. -288 с.
8. Степанов Б.А., Выполнение плотничных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2019. -288 с.
9. Степанов Б.А., Выполнение работ по устройству паркетных полов: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2019. -208 с.
10. Клюев Г.И. Плотник (базовый уровень): учебное пособие / Г.И.Клюев. – М.: Академия, 2014.
11. Клюев Г.И. Плотник (повышенный уровень): учебное пособие / Г.И.Клюев. – М.: Академия, 2014.

#### **3.2.2.Информационно-образовательные ресурсы:**

1. Министерство образования и науки Российской Федерации -  
<http://www.mon.gov.ru>
2. Федеральный портал "Российское образование" -  
<http://www.edu.ru>
3. Информационная система "Единое окно доступа к образовательным ресурсам"  
<http://window.edu.ru>
4. Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов

<http://school-collection.edu.ru>

5. Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов  
<http://fcior.edu.ru>

#### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<i>ПК 1.1.</i> Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	Оценка процесса организации рабочего места: подготовка инструментов, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями техники безопасности и охраны труда;	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов  Собеседование
<i>ПК 1.2.</i> Выполнять подготовительные работы	Оценка процесса выполнения подготовительных работ; заточка инструмента, наладка инструмента, подбор пиломатериалов в соответствии с требованиями технической документации, подготовка рабочего места;	Собеседование  Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов
<i>ПК 1.3.</i> Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий	Оценка процесса изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий: разметка пиломатериалов, пиление, строгание, фрезерование, шлифование пиломатериалов;	Тестирование  Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов
<i>ПК 1.4.</i> Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству	Оценка процесса изготовления различной сложности столярных изделий: чтение чертежей и технической документации, расчет расхода пиломатериалов; подбор пиломатериала для изготовления определенного вида изделий; оценка качества выполняемых работ;	Тестирование  Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов

<p><i>ПК 1.5.</i> Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия</p>	<p>Оценка процесса подготовки поверхности столярного изделия под отделку: заделка сучков и трещин, вклеивание шпона, удаление грязи, зачистка поверхности, шпатлевание, шлифование;</p>	<p>Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.6.</i> Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением</p>	<p>Оценка процесса монтажа столярных изделий в проектное положение: установка дверных и оконных блоков, установка столярных перегородок; установка панелей, тамбуров; установка встроенных шкафов; обивка стен и потолка современными панелями; установка наличников, подоконников, плинтусов; установка петель, ручек, крючков, замков и другой фурнитуры;</p>	<p>Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>
<p><i>ПК 1.7.</i> Производить ремонт столярных изделий</p>	<p>Оценка процесса ремонта столярных изделий: выявление дефектов; подбор материалов для ремонта; замена деталей; выполнение вставок однородной породы; склеивание древесины; подготовка к отделке; отделка</p>	<p>Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов</p>