

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Хакасия
«Техникум коммунального хозяйства и сервиса»

Утверждены:
Заместитель директора по УР
Евтушенко Е.Г. _____
« » _____ 2022г

**Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного)
по профессиональному модулю
ПМ 03. Отделка изделий из древесины**

для подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии:

29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Разработчики:

Юрьева Л.В., преподаватель дисциплин профессионального цикла

Леутов О.В., мастер п/о

Абакан, 2022

Пояснительная записка.

Экзамен (квалификационный) предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ 03. Отделка изделий из древесины для подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии: 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Практический экзамен включает:

Задания, проверяющие освоение профессиональных компетенций и общих компетенций по виду профессиональной деятельности.

Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу студента.

Формой проведения экзамена является практическое решение профессиональных задач.

Условия проведения экзамена:

Экзамен проводится индивидуально

Количество вариантов задания для экзаменуемого 9.

Время выполнения задания – 2 час.30 мин.

1. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

1.1. Проверяемые профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных (таблица 1) и общих (таблица 2) компетенций.

Таблица 1

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата |
|---|--|
| ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке. | 3.1.1 правильность выполнения подбора и наладки инструментов и приспособлений; 3.1.2 правильность выполнения последовательности операций механической обработки деталей; 3.1.3 правильность выбора составов для отделочной подготовки, контроль качества выполняемых работ в соответствии с технологическим процессом; 3.1.4 соблюдение технологии выполнения работ при подготовке деталей к отделке и облицовке; 3.1.5 соблюдение требований инструкций и правил техники безопасности в ходе работ по подготовке деталей, узлов, сборочных единиц, к отделке и облицовке. |

| | |
|---|---|
| <p>ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.</p> | <p>3.2.1 соответствие выбранных инструментов, приборов и приспособлений заданному технологическому процессу; 3.2.2 правильность выполнения технического процесса при выполнении прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки; 3.2.3 соблюдение технологии сушки и облагораживания лаковых пленок; 3.2.4 соответствие выбранной технологии заданным условиям режим работы при выполнении отделки; 3.2.5 соблюдение правил техники безопасности при работе с лакокрасочными материалами при ручном и механическом лакировании.</p> |
| <p>ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.</p> | <p>3.3.1 соответствие выбранных инструментов, приборов и приспособлений заданному технологическому процессу; 3.3.2 правильность выполнения облицовки поверхностей изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами. 3.3.3 определение дефектов облицовки и их устранение; 3.3.4 правильность выбора технологического процесса при облагораживании облицованных деталей.</p> |

Таблица 2

| <p>Результаты (освоенные общие компетенции)</p> | <p>Показатели оценки результата</p> |
|---|--|
| <p>ОК1 понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> | <p>1.1 Демонстрация интереса к выполняемому заданию.</p> |
| | <p>1.2 Осознанный выбор задания повышенной сложности с целью повышения квалификации</p> |
| <p>ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> | <p>2.1 Содержание выполненной работы соответствует заданию</p> |
| | <p>2.2 Выполнение задания с учетом требований стандартов с необходимой полнотой содержания</p> |
| <p>ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> | <p>3.1 Самооценка качества выполнения задания</p> |
| | <p>3.2 Взятие на себя ответственности за результат выполненного задания.</p> |

| | |
|---|---|
| ОК4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития | 4.1 Выбор необходимых источников информации (нормативные документы, ГОСТы и интернет ресурсы) |
| ОК5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | 5.1 Использование информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности |
| ОК6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами | 6.1 Использование профессиональной терминологии. |
| | 6.2 Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе выполнения задания. |

**Структура контрольно-оценочных материалов для экзамена
(квалификационного) по специальности «Мастер столярного и мебельного
производства»**

I. ПАСПОРТ

Назначение:

КОМ предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля **ПМ 03. Отделка изделий из древесины** программы подготовки по профессии **29.01.29**

Мастер столярного и мебельного производства

Профессиональные компетенции:

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.

ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей),

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться оборудованием:

- комплект инструментов и приспособлений
- комплект электрифицированных инструментов

Материалы:

- клей «Момент»
- синтетический рулонный материал

Время выполнения задания – 2 часа 30 минут.

Задание

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1
по ПМ 03. Отделка изделий из древесины
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
Курс 3 семестр 1

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
_____ Е.Г.Евтушенко
« » _____ 2022 г

Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6

Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)

1. Основные понятия и определения облицовывания
2. Технологические процессы отделки.

Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)

1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент».

Порядок выполнения работы:

- Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки.
- Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине.
- Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине.
- Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению.
- Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине.
- При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей.
- Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала.

Преподаватель Л.В.Юрьева
Мастер п/о О.В.Леутов

(подпись)

(подпись)

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №2
по ПМ 03. Отделка изделий из древесины
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
Курс 3 семестр 1

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
Е.Г.Евтушенко
« » 2022 г

Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6

Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)

1. Подготовка основы под облицовывание шпоном, плёнками и пластиками.
2. Облагораживание покрытий.

Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)

1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент».

Порядок выполнения работы:

- Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки.
- Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине.
- Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине.
- Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению.
- Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине.
- При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей.
- Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала.

Преподаватель Л.В.Юрьева
Мастер п/о О.В.Леутов

(подпись)
(подпись)

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №3
по ПМ 03. Отделка изделий из древесины
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
Курс 3 семестр 1

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
_____ Е.Г.Евтушенко
« » _____ 2022 г

Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6

Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)

1. Подготовка шпона. Разметка и раскрой шпона.
2. Сушка покрытий.

Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)

1. Выполнить отделку торцов деталей заготовок синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент».

Порядок выполнения работы:

- Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки.
- Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине.
- Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине.
- Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению.
- Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине.
- При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей.
- Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала.

Преподаватель Л.В.Юрьева
Мастер п/о О.В.Леугов

(подпись)
(подпись)

| | |
|---|--|
| Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Хакасия «Техникум коммунального хозяйства и сервиса» | |
| ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №4 по ПМ 03. Отделка изделий из древесины 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства Курс 3 семестр 1 | УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УПР _____ Е.Г.Евтушенко «__» _____ 2022 г |
| Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6 | |
| <p>Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Фугование кромок шпона. 2. Нанесение отделочных материалов. <p>Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить отделку торцов деталей заготовок синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент». <p>Порядок выполнения работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки. – Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине. – Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине. – Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению. – Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине. – При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей. – Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала. | |
| Преподаватель Л.В.Юрьева Мастер п/о О.В.Леугов | _____ (подпись) _____ (подпись) |

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №5
по ПМ 03. Отделка изделий из древесины
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
Курс 3 семестр 1

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
_____ Е.Г.Евтушенко
« » _____ 2022 г

Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6

Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)

1. Технология набора и ребросклеивания шпона, листовых и плёночных материалов
2. Отделочная подготовка под непрозрачную отделку.

Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)

1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент».

Порядок выполнения работы:

- Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки.
- Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине.
- Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине.
- Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению.
- Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине.
- При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей.
- Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала.

Преподаватель Л.В.Юрьева
Мастер п/о О.В.Леугов

(подпись)
(подпись)

| | |
|--|---|
| Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Хакасия «Техникум коммунального хозяйства и сервиса» | |
| ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №6 по ПМ 03. Отделка изделий из древесины 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства Курс 3 семестр 1 | УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УПР _____ Е.Г.Евтушенко « » _____ 2022 г |
| Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6 | |
| <p>Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку 2. Отделочная подготовка под прозрачную отделку. <p>Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент». <p>Порядок выполнения работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки. – Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине. – Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине. – Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению. – Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине. – При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей. – Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала. | |
| Преподаватель Л.В.Юрьева Мастер п/о О.В.Леутов | (подпись) (подпись) |

| | |
|--|--|
| Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Хакасия «Техникум коммунального хозяйства и сервиса» | |
| ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №7 по ПМ 03. Отделка изделий из древесины 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства Курс 3 семестр 1 | УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УПР _____ Е.Г.Евтушенко « » _____ 2022 г |
| Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6 | |
| <p>Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Облицовывание в винтовых приспособлениях. 2. Столярная подготовка под прозрачную отделку и под непрозрачную отделку. <p>Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент». <p>Порядок выполнения работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки. – Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине. – Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине. – Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению. – Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине. – При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простучать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей. – Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала. | |
| Преподаватель Л.В.Юрьева Мастер п/о О.В.Леутов | (подпись) (подпись) |

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №8
по ПМ 03. Отделка изделий из древесины
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства
Курс 3 семестр 1

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УПР
_____ Е.Г.Евтушенко
«__» _____ 2022 г

Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6

Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)

1. Техпроцесс облицовывания деталей и кромок шпоном на прессах и в ваймах.
2. Имитационная отделка.

Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)

1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент».

Порядок выполнения работы:

- Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки.
- Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине.
- Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине.
- Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению.
- Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине.
- При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простучать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей.
- Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала.

Преподаватель Л.В.Юрьева
Мастер п/о О.В.Леутов

(подпись)
(подпись)

| | |
|--|--|
| Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Хакасия «Техникум коммунального хозяйства и сервиса» | |
| ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №9 по ПМ 03. Отделка изделий из древесины 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства Курс 3 семестр 1 | УТВЕРЖДАЮ Зам. директора по УПР _____ Е.Г.Евтушенко «__» _____ 2022 г |
| Оцениваемые компетенции: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6 | |
| <p>Часть А. (теоретическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Облицовывание пластика. Дефекты склеивания, их предупреждение и устранение. 2. Прозрачная отделка. Непрозрачная отделка. <p>Часть Б. (практическая часть квалификационного экзамена)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить отделку торцов деталей заготовки синтетическим рулонным материалом толщиной 2 мм, ручным способом на клей «Момент». <p>Порядок выполнения работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Отрезать кромочный материал с припуском для торцевой обрезки. – Нанести клей на всю внутреннюю площадь, кромочного материала, не допуская пробелов по всей длине. – Нанести клей на торец заготовки, не допуская пробелов по всей длине. – Дать подсохнуть клею 15 мин. Согласно инструкции к применению. – Равномерно распределить кромочный материал относительно торцу заготовки по всей длине. – При помощи резинового молоточка, через кромочный материал, простукать аккуратно торец заготовки для более хорошей адгезии склеиваемых поверхностей. – Произвести обработку свесов кромочного материала при помощи ручного электрического фрезера с фрезой R2. При необходимости рубаночным ножом срезать остатки кромочного материала. | |
| Преподаватель Л.В.Юрьева Мастер п/о О.В.Леутов | (подпись) (подпись) |

III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

III а. УСЛОВИЯ

Место проведения экзамена: столярная мастерская, ГБПОУ РХ СПО «Техникум коммунального хозяйства и сервиса»,

Задание выполняется индивидуально в присутствии членов экзаменационной комиссии.

Задание предусматривает проверку освоения ПК 3.1, ПК 3.2, ПК3.3 и общих компетенций ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК6, в составе ВПД (ПМ). Возможны дополнительные вопросы и/или собеседование.

Экзамен (квалификационный) представляет собой комплексную практическую профессиональную задачу.

Время выполнения задания 2 часа 30 минут.

Количество вариантов задания для экзаменуемых - 9

формируются билеты, содержащие практическое задание и теоретический вопрос.

Практическое задание выполняется на участке столярной мастерской.

IIIб. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Задание оценивается согласно прилагаемому оценочному листу

Оценочный лист

Студента _____
Группа _____

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

| | Вид деятельности, операция | Результат действия | |
|----|--|--------------------|---------------------|
| | | Выполнил (да-1) | Не выполнил (нет-0) |
| | ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами. | | |
| 1. | Соответствие организации рабочего места и соблюдения безопасных приемов труда особенностям работ. | | |
| 2. | Соответствие выбранных инструментов, приборов и приспособлений заданному технологическому процессу. | | |
| 3. | Правильность выполнения облицовки поверхностей изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами. | | |
| 4. | Определение дефектов облицовки и их устранение. | | |
| 5. | Правильность выбора технологического процесса при облагораживании облицованных деталей. | | |

Критерии оценивания: 100%-«5»; 90-80%-«4»; 70-60%-«3»; 50%-«2»

ОЦЕНКА _____

Председатель экзаменационной комиссии _____ / _____ /

Члены комиссии _____

Мастер производственного обучения _____ / _____ /

«__» _____ 20__ г.

