

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Хакасия  
«Техникум коммунального хозяйства и сервиса»

СОГЛАСОВАНО

\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия/организации)

\_\_\_\_\_  
(ФИО)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК  
основной образовательной программы**

**08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ**

**Абакан, 2023 г.**

Рассмотрена на заседании  
Методического совета  
Протокол № \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г

Утверждена:  
Заместитель директора по УПР

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г

Разработчики: Субраков Л.А. – мастер производственного обучения.

Электронная версия программы находится в методическом кабинете

Рабочая программа учебных и производственных практик разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по профессии 08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ, от 9 декабря 2016 г. N 1546),

примерной программы по ОПОП 08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ

## Содержание

1	Паспорт программы учебной и производственной практик	стр. 4
2	Учебная и производственная практики по профессиональным модулям	стр. 6
3	Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практик	стр. 32

# I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

## 1. Область применения программы.

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии **08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ.**

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) - Выполнение столярных работ и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- Выполнение столярных работ.
- Выполнение плотничных работ.
- Выполнение работ по устройству паркетных полов.

**2. Цели учебной практики:** формирование у обучающихся первичных практических умений опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП НПО.

### Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

## 3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	Выполнение столярных работ.	ПК 1.1. Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности ПК 1.2. Выполнять подготовительные работы ПК 1.3. Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий ПК 1.4. Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству ПК 1.5. Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия ПК 1.6. Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением ПК 1.7. Производить ремонт столярных изделий
2	Выполнение плотничных работ.	ПК 2.1. Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности ПК 2.2. Выполнять подготовительные работы ПК 2.3. Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения в соответствии с чертежом, установленной нормой расхода материала и требованиями к качеству ПК 2.4. Выполнять сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской документацией ПК 2.5. Выполнять работы по устройству лесов, подмостей, опалубки в соответствии с проектным положением и требованиями безопасной организации труда

		ПК 2.6. Производить ремонт плотничных конструкций
3	Выполнение работ по устройству паркетных полов.	ПК 4.1 Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности ПК 4.2 Выполнять подготовительные работы ПК 4.3 Устраивать полы из досок и индустриальных материалов на основе древесины в соответствии с технической документацией ПК 4.4 Устраивать паркетные полы из щитового и штучного паркета в соответствии с технической документацией

#### 4. Формы контроля:

учебная практика – дифференцированный зачет;

производственная практика - дифференцированный зачет.

#### 5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик.

Всего 1440 часа, в том числе:

в рамках освоения ПМ.01 «Выполнение столярных работ»

учебная практика -108 часов- первый курс

учебная практика - 180 часов- второй курс (72+108)

производственная практика - 108 часов- второй курс

в рамках освоения ПМ.02 «Выполнение плотничных работ»

учебная практика – 36 часов (второй курс)

учебная практика – 396 часов- третий курс (180+216)

производственная практика - 180 часов - третий курс

в рамках освоения ПМ.04 «Выполнение работ по устройству паркетных полов»

учебная практика – 108 часа- третий курс

производственная практика – 3 часов- третий курс (108 +216)

## II. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ

### ПМ.01 «Выполнение столярных работ»

#### 1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик.

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.1.	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности ПК 1.2. Выполнять подготовительные работы
ПК 1.2.	Выполнять подготовительные работы
ПК 1.3.	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий
ПК 1.4.	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству
ПК 1.5.	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия.
ПК 1.6.	Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением.
ПК 1.7.	Производить ремонт столярных изделий.

#### общие компетенции

ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

## 2. Содержание учебной практики

**формат практики: рассредоточено на базе столярной мастерской техникума**

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
<b>УП 01. Выполнение столярных работ. 1 курс 108 часов</b>					
<b>УП01 Выполнение столярных работ</b>					
ПК 1.4	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству	<b>Тема1. Выполнение полноразмерного чертежа.</b>	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильное расположение и соответствие линий.
		<b>Тема 2. Разметка столярных соединений.</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	Точная и однозначная разметка.
		<b>Тема 3. Запиливание шиповых соединений.</b>	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка.
		<b>Тема 4. Фрезерование фасок и четвертей.</b>	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильное фрезерование деталей из древесины .
		<b>Тема 5. Долбление.</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	Правильные приёмы долбления заготовок из древесины .
		<b>Тема 6. Подгонка соединений.</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	Правильное и точное соединение.
ПК 1.5	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия	<b>Тема 7. Отделка, шлифовка.</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	Хорошо отшлифованное.
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	
<b>УП 01. Выполнение столярных работ. 2 курс 180 часов</b>					
<b>1п/г 72 часа</b>					
ПК 1.1	Организовывать рабочее место в	<b>Тема 1. Вводный инструктаж по охране труда.</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	Точная и однозначное знание требований по охране труда

ПК 1.2	соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности  Выполнять подготовительные работы	1. Организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда.			Правильная организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда
ПК 1.3.	Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий	<b>Тема 2.</b> Механизированная обработка древесины 1. Пиление древесины и древесных материалов	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил древесины и древесных материалов
ПК 1.4.	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к качеству	2. Строгание древесины.	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильная настройка фуговального и рейсмусового станка и качественная острожка древесины
		3. Долбление древесины.	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильные приёмы долбления заготовок из древесины .
		4. Фрезерование деталей из древесины	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильные приемы фрезерования заготовок из древесины
		5. Торцевание в размер заготовок из древесин.	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил древесины и древесных материалов
		<b>Тема 3.</b> Сборка столярных и мебельных изделий. 1 Приготовление столярных клеев для изготовления столярных и мебельных изделий.	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильное приготовление столярных клеев

		2. Выполнение столярных соединений в столярно- мебельных изделиях из древесины и древесных материалов.	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильное и точное соединение элементов в столярно- мебельных изделиях из древесины и древесных материалов.
ПК 1.5	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия	<b>Тема 4. Подготовка поверхности столярного изделия под отделку</b> ( шпаклевание, шлифование)	<b>6</b>	<b>3</b>	Качественное и аккуратное шпаклевание поверхности столярного изделия
					Правильное и качественное шлифование поверхности столярного изделия
ПК 1.6	Проводить монтаж столярных изделий в соответствии с проектным положением.	<b>Тема 5. Установка крепежной арматуры и фурнитуры при изготовлении столярных и мебельных изделий.</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильная установка крепежной арматуры и фурнитуры
ПК 1.7	Производить ремонт столярных изделий.	<b>Тема 6. Ремонт столярных изделий.</b> 1.Выявление дефектов столярного изделия	<b>6</b>	<b>3</b>	Точное выявление дефектов столярного изделия
		2. Разборка и замена дефектной детали	<b>6</b>	<b>3</b>	Разборка и замена дефектной детали проведена правильно
<b>Подготовка к демонстративному экзамену УП 01 Выполнение столярных работ 108 часов</b>					
ПК 1.4	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к	<b>Тема1.</b> Выполнение полноразмерного чертежа.	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильное расположение и соответствие линий.
		<b>Тема 2.</b> Разметка столярных соединений.	<b>18</b>	<b>3</b>	Точная и однозначная разметка.
		<b>Тема 3.</b> Запиливание шиповых соединений.	<b>12</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка.
		<b>Тема 4.</b> Фрезерование фасок и четвертей.	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильное фрезерование деталей из древесины .
		<b>Тема 5.</b> Долбление .	<b>12</b>	<b>3</b>	Правильные приёмы долбления заготовок из древесины .

	качеству	<b>Тема 6.</b> Подгонка соединений.	<b>12</b>	<b>3</b>	Правильное и точное соединение.
ПК 1.5	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия	<b>Тема 7.</b> Отделка , шлифовка.	<b>12</b>	<b>3</b>	Хорошо отшлифованное.
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	

### Производственная практика

#### Формат практики: концентрировано на базе предприятий

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень усвоения	Показатели освоения ПК
<b>ПП 01 Выполнение столярных работ 108 часа</b>					
ПК 1.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>Тема 1. Изготовление столярных изделий</b> Вводный инструктаж по охране труда в производственных помещениях при работе механизированным и электрифицированным инструментом	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильный выбор материала, подготовка и разметка заготовок для деталей табурета
ПК 1.4	Изготавливать столярные изделия различной сложности из предусмотренного техническим заданием материала, в соответствии с установленной нормой расхода, чертежом и требованием к				

	качеству				
ПК 1.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>Тема 2. Раскрой древесины и древесных материалов</b> 1. Подготовка и наладка электроинструмента и станков к работе. 2. Раскрой раскрой древесины и древесных материалов электроинструментом или на станках	<b>6</b> <b>6</b>	<b>2</b>	Правильная подготовка и настройка электроинструмента и станков к работе. Правильный раскрой древесины и древесных материалов электроинструментом или на станках на заготовки
		<b>Тема 3. Механизированная обработка древесины</b>			
ПК 1.5	Подготавливать поверхности столярного изделия к отделке в соответствии с требованиями к внешнему виду изделия	1. Подготовка инструмента и станков к работе. Строгание заготовок из древесины.	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильная подготовка и настройка электроинструмента и станков к работе. Правильные приёмы строгания заготовок из древесины для изготовления табурета.
		2. Фрезерование деталей из древесины. Торцевание в размер заготовок из древесины.	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильное фрезерование деталей из древесины для изготовления для изготовления табурета. Правильное торцевание в размер заготовок из древесины для изготовления табурета.
		3. Сборка столярных и мебельных изделий. Приготовление столярных клеев для изготовления столярных и мебельных изделий. Выполнение столярных соединений в столярно- мебельных изделиях из древесины и древесных материалов. Проверка качества.	<b>6</b> <b>6</b>	<b>2</b>	Правильное приготвление столярных клеев для изготовления столярных и мебельных изделий. Правильное выполнение столярных соединений в столярно- мебельных изделиях из древесины и древесных материалов. Правильное Определение степени точности изделия по форме и размерам: допуски и посадки.



ПК 1.7	соответствии с проектным положением Производить ремонт столярных изделий	<b>Тема 6. Ремонт столярных изделий</b>		<b>3</b>	Дефекты определены верно. Правильная последовательность разборки оконного и дверного блока. Правильная замена дефектной детали.
		1.Выявление дефектов оконного и дверного блока. Разборка и замена дефектной детали	<b>6</b> <b>6</b>		
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	

## ПМ.02 «Выполнение плотничных работ»

### 1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик.

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 2.1.	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК 2.2.	Выполнять подготовительные работы
ПК 2.3.	Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения в соответствии с чертежом, установленной нормой расхода материала и требованиями к качеству
ПК 2.4.	Выполнять сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской документацией
ПК 2.5.	Выполнять работы по устройству лесов, подмостей, опалубки в соответствии с проектным положением и требованиями безопасной организации труда
ПК 2.6.	Производить ремонт плотничных конструкций

#### И общие компетенции

ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

## 2. Содержание учебной практики

формат практики: рассредоточено на базе столярной мастерской техникума

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
<b>УП 02 Выполнение плотницких работ 432</b>					
		<b>2 курс 2 полугодие</b>	<b>36 часов</b>		
ПК 2.3	Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения в соответствии с чертежом, установленной нормой расхода материала и требованиями к качеству	<b>Тема 1. Выполнение чертежа.</b> 1 Вводный инструктаж по охране труда.	<b>6</b>	<b>3</b>	Точное и однозначное знание требований по охране труда.
		2. Организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда	<b>6</b>	<b>3</b>	Правильная организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда Правильное расположение и соответствие линий
		3. Выполнение чертежа	<b>18</b>	3	
		<b>Тема 2. Разметка плотницких соединений.</b>	<b>12</b>	3	Точная и однозначная разметка.
		<b>3 курс</b>	<b>396 часов</b>		
		<b>3 курс 1 полугодие</b>	<b>252</b>		
		<b>Тема 3. Запиливание шиповых соединений.</b>	12	3	Правильная настройка круглопильного станка.
ПК 2.4	Выполнять сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской	<b>Тема 4. Фрезерование фасок и четвертей.</b>	12	3	Правильное фрезерование деталей из древесины.
		<b>Тема 5. Долбление.</b>	12	3	Правильные приёмы долбления заготовок из древесины.

	документацией				
		<b>Тема 6.</b> Подгонка соединений.	12	3	Правильное и точное соединение.
		<b>Тема 7.</b> Сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской документацией	12	3	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при проведении сборочных и монтажных работ в соответствии с конструкторской документацией
ПК 2.3	Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения в соответствии с чертежом, установленной нормой расхода материала и требованиями к качеству	Проверочная работа	12	3	
		<b>Тема 8.</b> Выполнение чертежа опалубки	12	3	Чтение рабочих чертежей. Разработка вспомогательных чертежей при изготовлении сложных плотничных изделий.
		<b>Тема 9.</b> Изготовление опалубки	12	3	Подбор материала, инструмента и оборудования с учетом технологических требований. Определение количества, качества и объема применяемых материалов. Выполнение опалубочных работ, сборка и разборка лесов и подмостей. Выполнение и монтаж деревянных конструкций.
		<b>Тема 10.</b> Выполнение соединительных элементов деталей рубленых стен	12	3	Изготовление заготовок деревянных элементов и деталей конструкций различного назначения в соответствии с чертежом. Выполнение сборки и монтажа плотницкой конструкции.
		<b>Тема 11.</b> Изготовление рамы верхней и нижней обвязок	12	3	Изготовление заготовок деревянных элементов и деталей конструкций различного назначения в соответствии с чертежом. Выполнение сборки и монтажа плотницкой конструкции.

ПК 2.4	Выполнять сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской документацией	Тема 12. Изготовление вертикальных стоек	12	3	Изготовление заготовок деревянных элементов и деталей конструкций различного назначения в соответствии с чертежом. Выполнение сборки и монтажа плотницкой конструкции.
		Тема 13. Выполнение сопряжений брусьев	12	3	
		Тема 14. Установка стропильной системы	12	3	
		Тема 15. Установка ферм	12	3	
		Тема 16. Крепление обрешётки	12	3	
		Тема 17. Укладка кровли	12	3	Изготовление заготовок деревянных элементов и деталей конструкций различного назначения в соответствии с чертежом. Выполнение сборки и монтажа плотницкой конструкции.
		Тема 18. Укладка полов	12	3	
		Тема 19. Выполнение внутренней обшивки стен.	12	3	
		Тема 20. Выполнение наружной обшивки стен.	12	3	
		Тема 21. Ремонт плотничных конструкций	18	3	
Дифференцированный зачет		6	3	Выполнение ремонта плотничных конструкций	
<b>Подготовка к демонстрационному экзамену УП 02 Выполнение плотницких работ - 144 часов</b>					
		<b>2п\г</b>	<b>144</b>		
ПК 2.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>Тема 1. Охрана труда.</b> 1. Вводный инструктаж по охране труда: гигиены труда, безопасность труда на рабочем месте.	3	<b>3</b>	Точное и однозначное знание требований по охране труда. Выполнение требований охраны труда. Умение пользоваться средствами пожаротушения
ПК 2.2	Выполнять подготовительные работы	2. Организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда, использование соответствующих индивидуальных средств защиты.	3	<b>3</b>	Умение организовать рабочее место. Выполнение подготовительных работ. Подбор материала, инструмента и оборудования с учетом технологических требований

		3.Определение необходимых параметров и количества материала, согласно выданного чертежа. Выявление проблем, которые могут возникнуть в процессе работы: дефекты древесины	6	3	Определение количества, качества и объема применяемых материалов
		<b>Тема 2.</b> 1.Изображения и проекции: ортогональные, вспомогательные и перспективные проекции, 3D изображения и детальные чертежи; 2.Определение по чертежам, соединения элементов друг с другом; 3.Выявление ошибок на чертежах или же объектов, требующих уточнений. Расчет и проверка количества материалов для выполнения того или иного проекта.	6 6 6	3	Точно интерпретирует изображения и проекции: ортогональные, вспомогательные и перспективные проекции, 3D изображения и детальные чертежи; Определяет по чертежам, каким образом элементы соединены друг с другом; Обозначает ошибки на чертежах или же объекты, требующие уточнений; Рассчитывает и проверяет количество материалов для выполнения того или иного проекта.
		4. Алгоритм подготовки проекта. Определение параметров необходимых для измерения, необходимые углы, соединения и детали; Использование геометрического подхода для определения сложных углов, соединений и пересечений;	6	3	Представляет и продумывает работу заранее, определяет и предотвращает потенциальные трудности; Делает расчеты и измерения точно и аккуратно; Заранее определяет, какие параметры необходимо измерить, какие углы, соединения и детали будут необходимы; Использует геометрический подход для определения сложных углов, соединений и пересечений;
		5. Выполнение чертежа.	12	3	Правильная организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к

					использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда
		<b>Тема 3. Ручная и частично-механизированная обработка материалов</b> 1.Выполнение стандартных видов соединений: соединение на прямой сквозной шип. 2.Выполнение несквозного шипового соединения. 3. Выполнение соединения«ласточкин хвост», шпунтовое соединение. 4. Выполнение соединения внакладку, вертикальный рез, горизонтальный рез и др.	6 6 6 6	<b>3</b>	Выполнять стандартные виды соединений: соединение на прямой сквозной шип, несквозное шиповое соединение, «ласточкин хвост», шпунтовое соединение, соединение внакладку, вертикальный рез, горизонтальный рез и др.;
		5. Отметка всех деталей и узлов; перенос маркировки, замеры и углы на рабочий материал (древесину); 6. Выполнение замеров непосредственно на древесине 7. Установка соединения, используя вспомогательные измерительные приборы;	6 6 6	<b>3</b>	Умение отметки всех деталей и узлов; Выполнять перенос маркировки, замера и углов на рабочий материал (древесину); Выполнять замер непосредственно на древесине выполнять Выполнять установку соединения, используя вспомогательные измерительные приборы;
ПК 2.3.	Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения в соответствии с чертежом, установленной нормой расхода материала и требованиями к качеству	<b>Тема 4. Механизированная обработка древесины</b> 1. Пиление древесины и древесных материалов	6	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил древесины и древесных материалов
		2. Строгание древесины.	6	<b>3</b>	Правильная настройка фуговального и рейсмусового станка и качественная острожка древесины
		3. Долбление древесины.	6	<b>3</b>	Правильные приёмы долбления

					заготовок из древесины .
		4. Фрезерование деталей из древесины	6	3	Правильные приемы фрезерования заготовок из древесины
		5. Торцевание в размер заготовок из древесины.	6	3	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил древесины и древесных материалов
ПК 2.4.	Выполнять сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской документацией	Тема 5. Выполнение сборочных и монтажных работ в соответствии с конструкторской документацией	6	3	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при проведении сборочных и монтажных работ в соответствии с конструкторской документацией
		Тема 6. Финишная обработка деталей	6	3	Устанавливать соединения без зазоров; Устанавливать изделия очень аккуратно; Аккуратно обработать торцевую сторону деталей (отсутствие выступов и зазубрин); Аккуратно установить крепеж; Демонстрировать работу с минимальным количеством карандашной разметки, пятен и прочих недоделок;
ПК 2.6	Производить ремонт плотничных конструкций	Тема 7. Ремонт плотничных конструкций	6	3	Правильная установка крепежной арматуры и фурнитуры
		Дифференцированный зачет	6	3	

## Производственная практика

формат практики: концентрировано на базе предприятий

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень усвоения	Показатели освоения ПК
<b>ПП 02 Выполнение плотницких работ - 180 часов</b>					
ПК 2.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>Тема 1. Организация рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности.</b> <b>Выполнение подготовительные работы</b> 1. Вводный инструктаж по охране труда.	<b>3</b>	<b>2</b>	Точное и однозначное знание требований по охране труда Выполнение требований охраны труда. Умение пользоваться средствами пожаротушения
ПК 2.2	Выполнять подготовительные работы	2. Организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труда	<b>3</b>	<b>2</b>	Правильная организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труд
		3. Чтение чертежа	<b>6</b>	<b>2</b>	
		4. Выбор материала	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильная организация рабочего места: подготовка инструмента, материалов, оборудования, СИЗ к использованию в соответствии с требованиями стандартов, техники безопасности и охраны труд
ПК 2.3.	Выполнять заготовку деревянных элементов различного назначения в соответствии с чертежом, установленной нормой	<b>Тема 2. Выполнение заготовке деревянных элементов различного назначения</b> <b>Механизированная обработка древесины</b> 1. Пиление древесины и древесных	<b>12</b>	<b>2</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил древесины и древесных материалов

	расхода материала и требованиями к качеству	материалов			
		2. Строгание древесины.	12	2	Правильная настройка фуговального и рейсмусового станка и качественная острожка древесины
		3. Долбление древесины.	12	2	Правильные приёмы долбления заготовок из древесины .
		4. Фрезерование деталей из древесины	12	2	Правильные приемы фрезерования заготовок из древесины
		5. Торцевание в размер заготовок из древесин.	12	2	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил древесины и древесных материалов
ПК 2.4.	Выполнять сборочные и монтажные работы в соответствии с конструкторской документацией	<b>Тема 3. Выполнение сборочных и монтажных работ в соответствии с конструкторской документацией</b> 1. Выполнять монтаж и установку домов различной конструкции.	12	2	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при проведении монтажа и установки дома в соответствии с конструкторской документацией
		2. Монтаж перекрытий.	12	2	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при проведении монтажа перекрытия в соответствии с конструкторской документацией
		3. Устройство крыш.	12	2	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при проведении устройства крыши в соответствии с конструкторской документацией
		4. Обшивка и облицовка стен.	12	2	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при проведении обшивки и облицовке стены в соответствии с

					конструкторской документацией
		5. Настилка полов.	<b>12</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке пола в соответствии с конструкторской документацией
		6. Устройство перегородок	<b>12</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при устройстве перегородки в соответствии с конструкторской документацией
		7. Изготовление устройств лесов, подмостей, опалубки,	<b>12</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при устройстве лесов, подмостей, опалубки в соответствии с конструкторской документацией
ПК 2.6	Производить ремонт плотничных конструкций	<b>Тема 4. Ремонт плотничных конструкций</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильное выявление дефектов
		1. Выявление дефектов			
		2. Оценка состояния износа деталей и элементов плотничных конструкций	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильная оценка состояния износа деталей и элементов плотничных конструкций
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	

## ПМ.04 «Выполнение работ по устройству паркетных полов»

### 1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик.

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 4.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК 4.2	Выполнять подготовительные работы
ПК 4.3	Устраивать полы из досок и индустриальных материалов на основе древесины в соответствии с технической документацией
ПК 4.4	Устраивать паркетные полы из щитового и штучного паркета в соответствии с технической документацией

#### И общие компетенции

ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

## 2. Содержание учебной практики

**формат практики: рассредоточено на базе столярной мастерской техникума**

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень усвоения	Показатели освоения ПК
<b>УП 04 Выполнение работ по устройству паркетных полов – 108 часов</b>					
ПК 4.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>Тема 1</b> Вводный инструктаж по охране труда. 2. Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>6</b>	<b>3</b>	Точная и однозначное знание требований по охране труда Выполнение требований охраны труда. Умение пользоваться средствами пожаротушения Правильная организация рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК4.2	Выполнять подготовительные работы				
ПК 4.3	Устраивать полы из досок и промышленных материалов на основе древесины в соответствии с технической документацией	<b>Тема 2. Устройство основания пола из досок и промышленных материалов на основе древесины в соответствии с технической документацией</b> 1. Распил плит из ДВП 2. Распил досок 3. Выравнивание основания пола с помощью стяжки 4. Укладка лаг 5. Настилка основания пола из ДВП в соответствии с технической документацией	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из ДВП, сборных элементов ГВЛ, древесностружечной плиты или фанеры. Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из древесины. Качественное исполнение работы и правильная последовательность при выравнивании основания пола с помощью стяжки. Качественное исполнение работы и правильная последовательность при

					укладке лаг. Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке основания пола из ДВП в соответствии с технической документацией
		<b>Тема 3. Устройство основания пола из древесностружечной плиты или фанеры</b> 1. Распил плит из древесностружечной плиты или фанеры, 2. 2. Выравнивание основания пола с помощью стяжки 3. 3. Распил досок 4. 4. Укладка лаг 5. Настилка основания пола из древесностружечной плиты или фанеры в соответствии с технической документацией	<b>18</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из плит из древесностружечной плиты или фанеры. Качественное исполнение работы и правильная последовательность при выравнивание основания пола с помощью стяжки Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из древесины Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке лаг в соответствии с технической документацией Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке основания пола из древесностружечной плиты или фанеры в соответствии с технической документацией
		<b>Тема 4. Устройство основания из сборных элементов ГВЛ</b>  1. Распил сборных элементов ГВЛ 2. 2. Выравнивание основания пола с помощью стяжки	<b>12</b>	<b>3</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из плит из сборных элементов ГВЛ. Качественное исполнение работы и правильная последовательность при

		<p>3. 3. Распил досок</p> <p>4. 4. Укладка лаг в соответствии с технической документацией</p> <p>5. Настилка основания пола из сборных элементов ГВЛ в соответствии с технической документацией</p>			<p>выравнивание основания пола с помощью стяжки</p> <p>Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из древесины</p> <p>Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке лаг в соответствии с технической документацией</p> <p>Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке основания пола из сборных элементов ГВЛ в соответствии с технической документацией</p>
ПК 4.4	Устраивать паркетные полы из щитового и штучного паркета в соответствии с технической документацией	<p><b>Тема 5. Укладка штучного паркета</b></p> <p>1. Разметка положения паркета на основании 2 .Укладка штучного паркета</p>	<b>18</b>	<b>3</b>	<p>Правильная разметка положения паркета на основании в соответствии с технической документацией</p>
					<p>Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке штучного паркета</p>
		<p><b>Тема 6. Укладка щитового паркета</b></p> <p>1.Разметка положения паркета на основании2. Укладка щитового паркета</p> <p>3. Распил плинтуса. Установка плинтуса</p>	<b>18</b>	<b>3</b>	<p>Правильная разметка положения паркета на основании в соответствии с технической документацией.</p> <p>Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке щитового паркета</p> <p>Правильный распил плинтуса.</p> <p>Качественное исполнение работы и правильная последовательность при установке плинтуса</p>
		<p><b>Тема 7. Укладка паркетной или ламинированной доски</b></p> <p>1. Распил паркетной или ламинированной</p>	<b>12</b>	<b>3</b>	<p>Правильная разметка положения паркета на основании в соответствии с технической документацией.</p>

		доски 2. Укладка паркетной или ламинированной доски 3. Распил плинтуса. Установка плинтуса			Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке паркетной или ламинированной доски Правильный распил плинтуса. Качественное исполнение работы и правильная последовательность при установке плинтуса
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	

### Производственная практика

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень усвоения	Показатели освоения ПК
<b>ПП 04 Выполнение работ по устройству паркетных полов -324 часов</b>					
<b>1 полугодие 144</b>					
ПК 4.1	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>Тема 1. Вводный инструктаж по охране труда.</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	Точная и однозначное знание требований по охране труда Выполнение требований охраны труда. Умение пользоваться средствами пожаротушения
ПК4.2	Выполнять подготовительные работы	2. Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности	<b>6</b>	<b>2</b>	Правильная организация рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности
ПК 4.3	Устраивать полы из	<b>Тема 2. Устройство всех видов</b>			Правильная настройка

досок и индустриальных материалов на основе древесины в соответствии с технической документацией	<b>оснований под паркетные полы</b> 1. Распил досок и индустриальных материалов на основе древесины	<b>18</b>	<b>2</b>	круглопильного станка и точный распил плит из ДВП, сборных элементов ГВЛ, древесностружечной плиты или фанеры
	2. Выравнивание основания пола с помощью стяжки 3. Укладка лаг 4. Настилка основания пола из досок и индустриальных материалов на основе древесины соответствии с технической документацией	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при выравнивание основания пола с помощью стяжки Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке лаг Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке основания пола из досок и индустриальных материалов на основе древесины в соответствии с технической документацией
	<b>Тема 3. Устройство теплого пола</b> 1. Распил досок и индустриальных материалов на основе древесины . 2. Выравнивание основания пола с помощью стяжки	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из ДВП, сборных элементов ГВЛ, древесностружечной плиты или фанеры Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из древесины
	3. Укладка лаг 4. Настилка основания пола из досок и индустриальных материалов на основе древесины	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке лаг Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке основания пола из досок и индустриальных материалов на

					основе древесины в соответствии с технической документацией
		<b>Тема 4. Устройство основания из сборных элементов ГВЛ</b>  1. Распил сборных элементов ГВЛ, 2. Выравнивание основания пола с помощью стяжки	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из плит из сборных элементов ГВЛ Качественное исполнение работы и правильная последовательность при выравнивание основания пола с помощью стяжки
		3. Распил досок	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильная настройка круглопильного станка и точный распил плит из древесины
		5. Укладка лаг 6. Настилка основания пола из сборных элементов ГВЛ в соответствии с технической документацией	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке лаг в соответствии с технической документацией Качественное исполнение работы и правильная последовательность при настилке основания пола из сборных элементов ГВЛ в соответствии с технической документацией
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	
<b>2 полугодие 216</b>					
ПК 4.4	Устраивать паркетные полы из щитового и штучного паркета в соответствии с технической документацией	<b>Тема 5. Настилка штучного паркета</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	Правильная разметка положения паркета на основании в соответствии с технической документацией
		1. Разметка положения паркета на основании			
		2. Укладка штучного паркета	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке штучного паркета
		3. Распил плинтуса	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильный распил плинтуса

		4. Установка плинтуса	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при установке плинтуса
		<b>Тема 6. Настилка щитового паркета</b> 1. Разметка положения паркета на основании	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильная разметка положения паркета на основании в соответствии с технической документацией
		2. Укладка щитового паркета	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке щитового паркета
		3. Распил плинтуса 4. Установка плинтуса	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильный распил плинтуса Качественное исполнение работы и правильная последовательность при установке плинтуса
		<b>Тема 7. Настилка паркетной или ламинированной доски</b> 1. Распил паркетной или ламинированной доски	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильная разметка положения паркета на основании в соответствии с технической документацией
		2. Укладка паркетной или ламинированной доски	<b>18</b>		Качественное исполнение работы и правильная последовательность при укладке паркетной или ламинированной доски
		2. Распил плинтуса Установка плинтуса	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильный распил плинтуса Качественное исполнение работы и правильная последовательность при установке плинтуса
		<b>Тема 8. Подготовка напольного покрытия под отделку</b> 1. Строгание паркетного покрытия	<b>18</b>	<b>2</b>	Правильная настройка строгальной машины и качественная острожка паркетного покрытия
		2. Шпаклевание паркетного покрытия	<b>18</b>	<b>2</b>	Качественное шпаклевание паркетного покрытия Правильная настройка шлифовальной машины и шлифование паркетного покрытия
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	



### **III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК**

Для реализации профессионального модуля необходимо наличие:

**Мастерская** «Столярно-плотницкая мастерская с участком для выполнения стекольных (паркетных) работ», где минимально необходимый перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

#### **Ручной столярный инструмент**

- Разметочный

1. Рулетка
2. Линейка
3. Угольник
4. Циркуль
5. Ярунок
6. Малка
7. Уровень
8. Рейсмус
9. Шаблоны
10. Кронциркуль
11. Отвес
12. Разметочный шнур

- Для пиления

1. Ножовка широкая
2. Ножовка для продольного пиления
3. Ножовка для поперечного пиления
4. Двуручная пила
5. Лучковая пила

- Для строгания

1. Шерхебель
2. Рубанок
3. Фуганок
4. Галтель
5. Горбачи
6. Фальцгебель
7. Грунтубель
8. Медведка

- Для долбления

1. Долота плотничные
2. Стамески плоские
3. Стамески полукруглые
4. Топоры
5. Тёсла
6. Струги

- Для сверления

1. Коловорот
2. Бурав
3. Перовое сверло
4. Центровое сверло
5. Винтовое сверло
6. Спиральное сверло

- Вспомогательный инструмент

1. Молоток
2. Киянка
3. Клещи
4. Струбцины
5. Гвоздодел
6. Клинья
7. Заточные камни
8. Напильник трехгранный
9. Рашпиль
10. Приспособление для заточки стамесок и ножей рубанков
11. Добойник

- Электроинструмент

1. Электрорубанок
2. Электрофуганок
3. Ручная циркулярная пила
4. Электролобзик
5. Дрель
6. Перфоратор
7. Шлифовальные машины
8. Пила торцовочная
9. Многофункциональные машины
10. Пылесос
11. Шуруповерт
12. Фрезерная машина
13. Сабельные пилы

### **Станки**

1. Круглопильный станок
2. Фуговальный станок
3. Рейсмусовый станок
4. Ленточнопильный станок
5. Фрезерный станок
6. Сверлильный станок
7. Шлифовальный станок

### **Приспособления, принадлежности, инвентарь**

1. Шкаф для хранения инструментов
2. Стеллажи для хранения материалов
3. Шкаф для спец. одежды обучающихся, спецодежда.
4. Перечень средств обучения учебно-производственной столярной мастерской
5. Рабочее место – столярный верстак