

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Хакасия
Техникум коммунального хозяйства и сервиса

**Контрольно-оценочные материалы для дифференцированного зачета
по дисциплине**

ОП.01 Основы инженерной графики

для подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии:

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Абакан, 2024

I. ПАСПОРТ

Назначение:

КОМ предназначены для контроля и оценки результатов освоения учебной дисциплины **ОПД.01 Основы инженерной графики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- У1- читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей;
- У2- пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- З1- основные правила чтения конструкторской документации;
- З2- общие сведения о сборочных чертежах;
- З3- основы машиностроительного черчения;
- З4- требования единой системы конструкторской документации.

Общие компетенции:

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

Инструкция для студентов

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания: 45 мин.

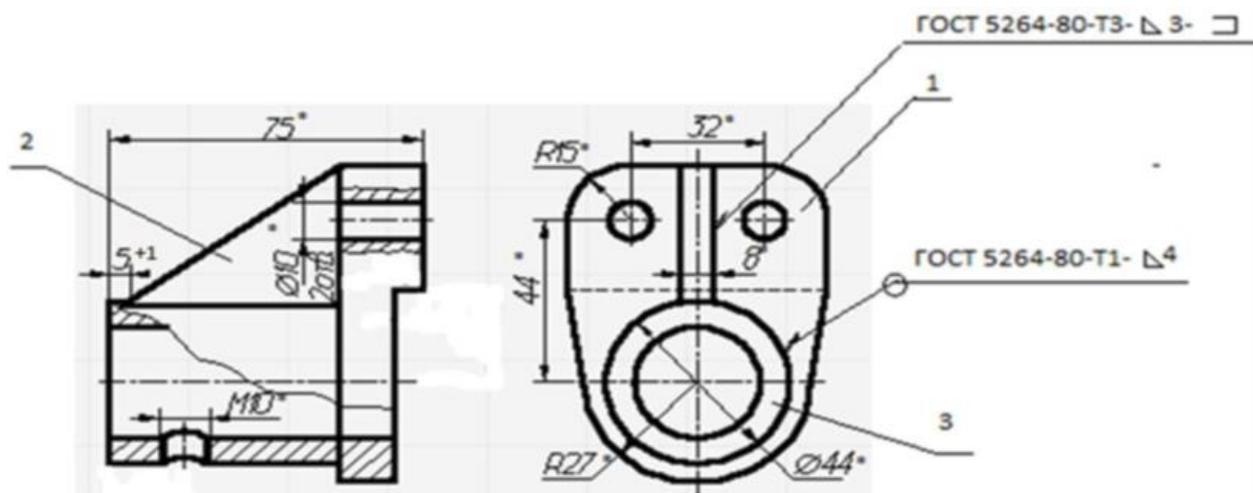
Варианты заданий:

Задание №1 Прочитать сборочный чертеж.

На основании данных сборочного чертежа и спецификации изделия определите:

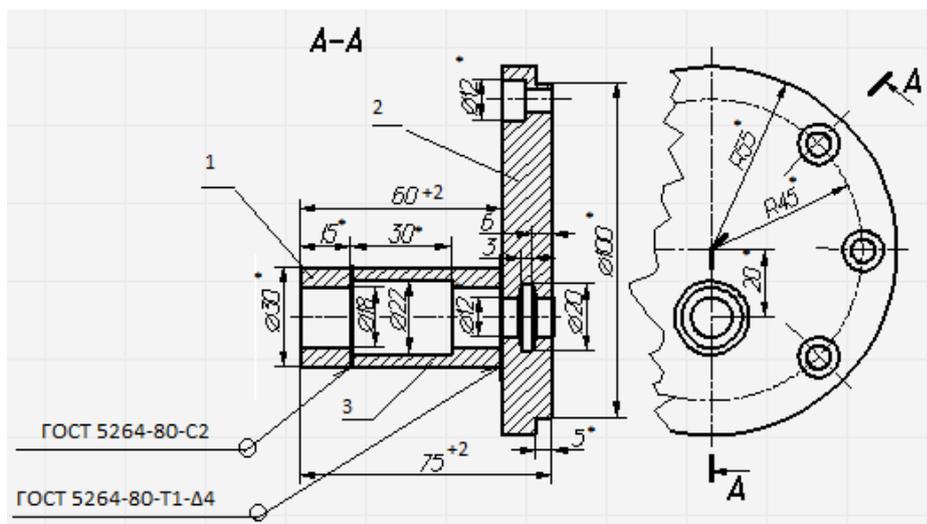
- комплектность изделия;
- габаритные и присоединительные размеры изделия;
- способ соединения деталей;
- виды линий, используемые при выполнении сборочного чертежа;
- виды, используемые при выполнении сборочного чертежа;
- разрезы, используемые при выполнении сборочного чертежа.

Вариант 1



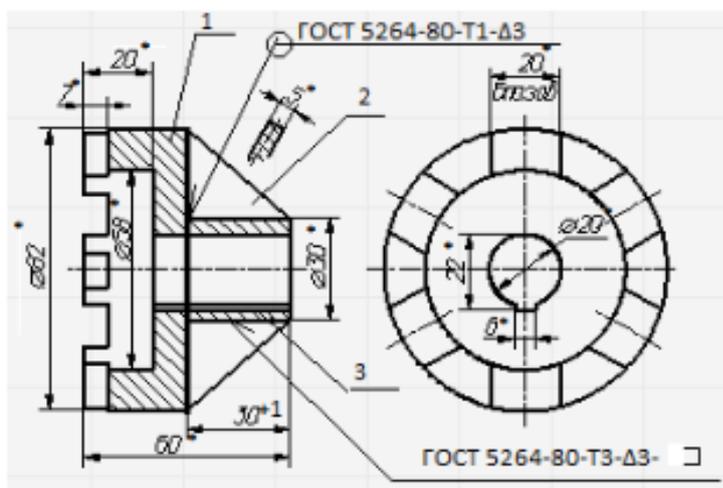
Лист		Лист		Лист		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
№	Изм.	№	Изм.	№	Изм.								
Лист 1 из 1													
						<i>Документация</i>							
Лист 2 из 2						И	003.ПРН.001.00 СБ	Сборочный чертёж					
						<i>Детали</i>							
Лист 3 из 3						И	1 003.ПРН.001.01	Основание	1				
						И	2 003.ПРН.001.02	Косынка	1				
						И	3 003.ПРН.001.03	Труба	1				
Лист 4 из 4													
Лист 5 из 5						003.ПРН.001.00							
						Изд.	Изм.	№ докум.	Лист	Всего	Фланец		
Разраб.	Исполн.	Дата			Лист	Лист	Листов						
Провер.	Лектор						1						
Исполн.	Исполн.				УПРК-6								
Экз.	Свобод.				Формат А4								

Вариант 3



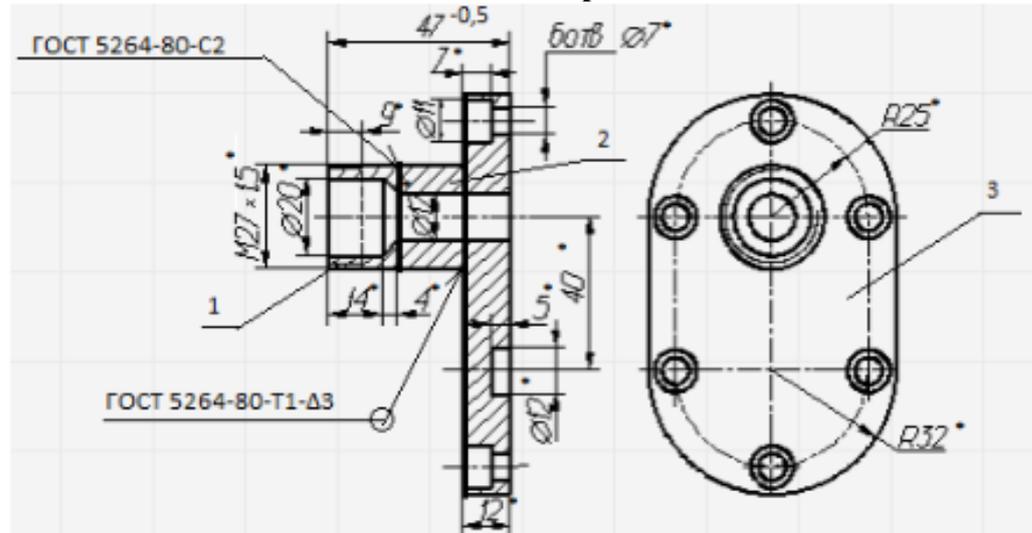
Код документа	Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Листы стандартов						
				Документация		
			003.ПРН.002.00СБ	Сборочный чертёж		
Листы				Детали		
	4	1	003.ПРН.002.01	Кольцо	1	
	4	2	003.ПРН.002.02	Втулка	1	
	4	3	003.ПРН.002.03	Основание	1	
Листы и вставки						
Листы и вставки						
Листы и вставки						
Листы и вставки						
				003.ПРН.002.00		
Разработ	Установ	Провер	Лист	Лист	Листов	
				Стойка		
				УПРК-6		
				Копировал		
				Формат А4		

Вариант 6



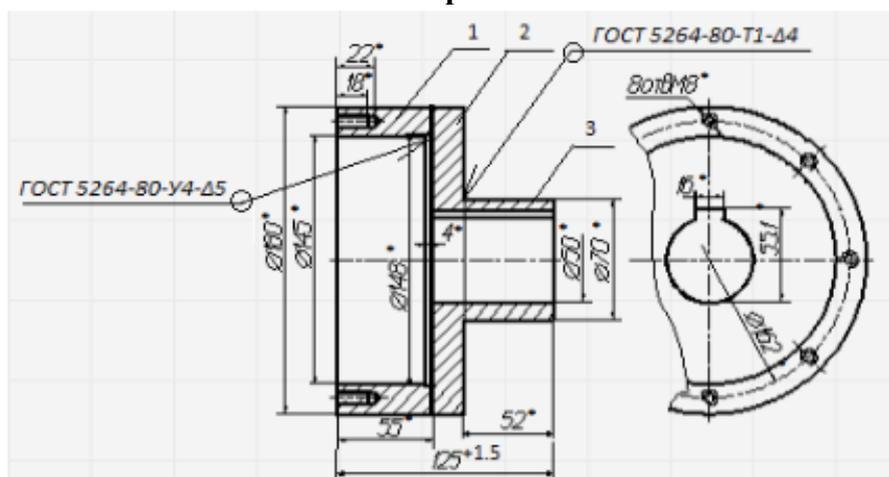
	Код документа	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Итого позиций				<u>Документация</u>		
	И		003.ПРН.002.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Совм. №	И	1	003.ПРН.002.01	Основание	1	
	И	2	003.ПРН.002.02	Косынка	2	
	И	3	003.ПРН.002.03	Кольцо	1	
Итого позиций						
				003.ПРН.002.00		
				Муфта		
				УПРК-6		
				Копировать	Формат А4	

Вариант 7



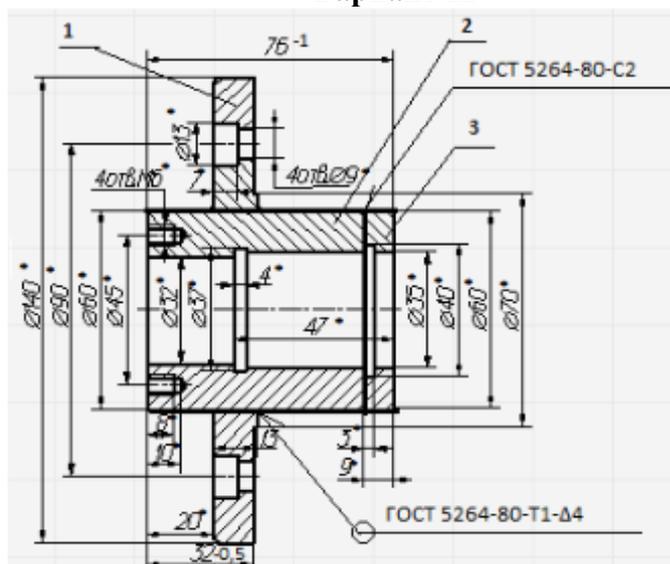
Этап	Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание		
							Исполн.	Провер.
Сборка	Сборочный	003.ПР.002.00СБ	<i>Документация</i>					
			<i>Сборочный чертёж</i>					
			<i>Детали</i>					
Сборка	Детали	4	1 003.ПР.002.01	Наконечник	1			
		4	2 003.ПР.002.02	Кольцо	1			
		4	3 003.ПР.002.03	Основание	1			
003.ПР.002.00								
Исполн.		Провер.		Дата				
Разработ.		Провер.		Дата				
Утвержд.		Провер.		Дата				
Создан		Провер.		Дата				
Стойка				УПРК-6				
Калининград				Формат А4				

Вариант 10



Код документа	Лист	Из	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			003.ПРН.002.00СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
4	1		003.ПРН.002.01	Кольцо	1	
4	2		003.ПРН.002.02	Основание	1	
4	3		003.ПРН.002.03	Переход	1	
003.ПРН.002.00						
Муфта					УПРК-6	

Вариант 12



Шкала	Лист	Лин	Лин	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Лист					Документация		
	11			003.ПРЧ.002.00СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
	4	1	003.ПРЧ.002.01	Кольцо	1		
4	2	003.ПРЧ.002.02	Переход	1			
4	3	003.ПРЧ.002.03	Втулка	1			
Лист и лист							
				003.ПРЧ.002.00			
Лист	Лист	Лист	Лист				
Лист	Лист	Лист	Лист				
Фланец				УПРК-6			
Копиринг				Формат А4			

II. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

III а. УСЛОВИЯ

Место проведения дифференцированного зачета: кабинет «Основы инженерной графики»,
ГБПОУ РХ СПО «Техникум коммунального хозяйства и сервиса»,

Количество вариантов задания для экзаменуемого – 12 вариантов

Время выполнения задания – 45 минут

Оборудование: бланки документов

IIIб. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Задание 1			
Результаты освоения (объекты оценки)	Основные показатели оценки результата	Критерии оценки результата	Оценка
У4 32	Определение по спецификации комплектности изделия согласно ГОСТ 2.108-68	Деталь позиции 1 определена правильно	За каждый правильный ответ 1 бал
		Деталь позиции 2 определена правильно	
		Деталь позиции 3 определена правильно	
	Определение габаритных размеров согласно ГОСТ 2.307-2011	Габаритные размеры определены правильно	
	Определение вида линий, используемых при выполнении сборочного чертежа согласно ГОСТ 2.303-68.	Толстая сплошная основная линия определена	
		Сплошная тонкая линия определена.	
		Штрихпунктирная тонкая линия определена.	
	Определение видов, используемых при выполнении сборочного чертежа согласно ГОСТ 2.305-2008.	Виды определены правильно	
	Определение разрезов, используемых при выполнении чертежа согласно ГОСТ 2.305-2008.	Разрезы определены правильно	
Определение размерной точности при сборке.	Размерная точность определена правильно		
Определение технических требований по сборке и контролю узла.	Размеры для справок определены		
	Тип электрода определён		
	Контрольный размер определён		
У4 34 35	Определение способа соединения деталей согласно ГОСТ 2.312-72	Ручная дуговая сварка покрытым электродом определена.	
		Вид сварного соединения определен.	
		Вспомогательные знаки для обозначения сварных швов определены	
		Подготовка кромок свариваемых деталей	

