

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Хакасия
«Техникум коммунального хозяйства и сервиса»

**Программа
государственной итоговой аттестации**

Профессия: 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Квалификация: столяр - сборщик изделий из древесины

Абакан, 2024

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства (далее Программа) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, а также квалификационных требований по профессиям столяр-изготовитель шаблонов, столяр-отделочник изделий из древесины, столяр-сборщик изделий из древесины (ОК 016-94).

Содержание

Пояснительная записка	4
1. Паспорт программы государственной (итоговой) аттестации	5
2. Форма и вид проведения государственной итоговой аттестации	6
3. Объем времени на подготовку и проведение итоговой государственной аттестации	6
4. Экзаменационные материалы	6
5. Условия подготовки и процедура проведения итоговой государственной аттестации	12
6. Критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника	16

Пояснительная записка

Программа государственной (итоговой) аттестации разработана в соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом директора от 09.10.2013 года №01-04/44.

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной (итоговой) аттестации по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства на 2019/2020 учебный год.

Государственная (итоговая) аттестация является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы (далее - ОПОП) подготовки квалифицированных рабочих, служащих в техникуме.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения, обучающегося не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной (итоговой) аттестации.

В Программе государственной итоговой аттестации определены:

- форма проведения итоговой государственной аттестации;
- виды итоговой государственной аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение итоговой государственной аттестации;
- сроки проведения итоговой государственной аттестации;
- необходимые экзаменационные материалы;
- условия подготовки и процедура проведения итоговой государственной аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ (ИТОГОВОЙ) АТТЕСТАЦИИ

1.1. Государственная итоговая аттестация по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства в соответствии с ФГОС предусматривает оценку профессиональных компетенций по видам профессиональной деятельности:

Изготовление шаблонов и приспособлений.

ПК 1.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку и сборку деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.

ПК 1.2. Выполнять отделку шаблонов и приспособлений.

ПК 1.3. Производить технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений.

ПК 1.4. Конструировать шаблоны и приспособления для производства столярных и мебельных изделий.

Изготовление столярных и мебельных изделий

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.

ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

Отделка изделий из древесины

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.

ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами

Сборка изделий из древесины.

ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.3. Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.4. Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

и оценку *общих компетенций*, включающие в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.2. Цели и задачи

Государственная итоговая аттестация проводится с целью определения соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства. Государственная итоговая аттестация призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.3. Программа государственной итоговой аттестации может быть использована при освоении профессий столяр-изготовитель шаблонов, столяр-отделочник изделий из древесины, столяр-сборщик изделий из древесины в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации.

2. ФОРМА И ВИД ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Форма государственной итоговой аттестации – защита выпускной квалификационной работы.

2.2. Вид государственной итоговой аттестации - выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.

2.3. Структура государственной итоговой аттестации:

Государственная (итоговая) аттестация состоит из двух этапов: выполнения практической квалификационной работы и защиты выпускной квалификационной работы.

3. ОБЪЕМ ВРЕМЕНИ НА ПОДГОТОВКУ И ПРОВЕДЕНИЕ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ:

3.1. Объем времени на проведение итоговой государственной аттестации - 1 неделя (16-21.06.2025).

3.2. Срок защиты письменной экзаменационной работы – 19.06.2020.

4. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Экзаменационными материалами для проведения итоговой государственной аттестации являются: индивидуальные задания для выполнения выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

В том числе выпускником могут быть предоставлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад,

конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения практики.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется в учебно-производственной столярной мастерской. Задания для практической квалификационной работы (Приложение 1) соответствуют требованиям квалификационных характеристик соответствующего разряда, предусмотренного ФГОС и соответствуют содержанию профессиональных модулей, представленных в Таблице 1:

№ п/п	Рекомендуемые задания для практической квалификационной работы	Наименование ПМ	ПК, ОК
1	Компьютерный стол.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
2	Обеденный стол.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
3	Прихожая.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
4	Письменный стол	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
5	Шкаф-купе.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.

6.	Стеллаж.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>
7.	Двухстворчатый платяной шкаф.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>
8.	Журнальный столик.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>
9.	Книжный шкаф.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>
10.	Комод.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>
11.	Кухонный гарнитур.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>
12.	Тумба.	<p>ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий</p> <p>ПМ 03. Отделка изделий из древесины</p> <p>ПМ 04. Сборка изделий из древесины</p>	<p>ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.</p>

Задание предусматривает одновременную проверку освоения следующих компетенций по критериям оценки

Таблица 2.

№	Критерий	Оценки	
		Профессиональные Компетенции по ФГОС	Код и наименование основных показателей Оценки результатов (ОПОР)
1	Изготовление столярных и мебельных изделий	ПК 2.1 Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.	2.1.1 Обоснованный подбор заготовок;
			2.1.2 Обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, измерительного и вспомогательного инструмента при выполнении столярно-мебельных работ;
			2.1.3 Правильность выполнения раскроя заготовок, механической обработки деталей столярных и мебельных изделий согласно чертежу и технологическому процессу;
			2.1.4 Соблюдение требований охраны труда.
		ПК 2.4 Конструировать столярные изделия и мебель.	2.4.1 Обоснованный выбора материалов;
			2.4.2 Соответствие выполненных эскизов и чертежей с требованиями нормативных документов по оформлению технической документации;
2.4.3 Соответствие изготовленной конструкции современному уровню производства, условиям эксплуатации и требованиям экономичности и показателями ГОСТов, ТУ;			
2	Отделка изделий из древесины	ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.	3.1.1 правильность выполнения подбора и наладки инструментов и приспособлений;
			3.1.2 правильность выполнения последовательности операций механической обработки деталей;
			3.1.3 правильность выбора составов для отделочной подготовки, контроль качества выполняемых

			работ в соответствии с технологическим процессом;		
			3.1.4 соблюдение технологии выполнения работ при подготовке деталей к отделке и облицовке		
			3.1.5 соблюдение требований инструкций и правил техники безопасности в ходе работ по подготовке деталей, узлов, сборочных единиц, к отделке и облицовке		
		ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.	3.3.1 соответствие выбранных инструментов, приборов и приспособлений заданному технологическому процессу;		
			3.3.2 правильность выполнения облицовки поверхностей изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.		
			3.3.3 определение дефектов облицовки и их устранение;		
			3.3.4 правильность выбора технологического процесса при облагораживании облицованных деталей.		
		3	Сборка изделий из древесины	ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.	4.1.1 выполнение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ;
					4.1.2 обоснованность выбора деталей для изготовления столярного и мебельного изделия в соответствии с требуемым качеством;
					4.1.3 соблюдение последовательности операций сборочных работ в соответствии с технологическим процессом изготовления столярных и мебельных изделий
4.1.4 выполнение сборочных соединений различных видов и производство промежуточной обработки деталей и узлов.					
ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов	4.2.1 выбор инструментов и приспособлений с учетом крепежной арматуры, фурнитуры;				
	4.2.2 правильность выполнения технического процесса при выполнении разметки и установки				

		металлической арматуры и фурнитуры;
		4.2.3 выполнение правил техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом при сборке изделий на металлические крепежи.
	ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.	4.5.1 использование необходимых измерительных инструментов для проверки точности сборки изделий;
		4.5.2 производство проверки точности сборки и работы всех элементов изделия;
		4.5.3 правильность выявления дефектов сборки и их устранение на каждом этапе изготовления изделия.

Квалификационные требования ЕТКС по профессии

Квалификация - Столяр

Третий тарифный разряд

Характеристика работ. Склейка в механических ваймах и других приспособлениях необлицованных щитов, рамок и т.д. на рамных или ящичных шипах. Установка задних стенок. Склейка фанеры и брусков хвойных пород. Обрезка свесов фанеры вручную. Приклейка деталей внакладку, зачистка вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Ремонт деревянных колес. Определение категории ремонта колес.

Четвёртый тарифный разряд

Характеристика работ. Сборка узлов из необлицованных деталей. Склейка брусков в ваймах с обогревом токами высокой частоты. Склейка в ваймах и различных приспособлениях облицованных рамок и брусков из древесины твердых лиственных пород. Строгание, зачистка и шлифование провесов в рамках и щитах из древесины хвойных пород и в брусковых деталях сложного профиля. Подготовка поверхностей деталей разных изделий к облицовыванию. Комплексное изготовление ящиков, изделий мебели различного назначения. Подготовка и установка на клею и шурупах деталей к неотделанным узлам и изделиям; установка крепежной фурнитуры в неотделанных узлах и деталях. Сверление отверстий под шканты и шурупы ручным пневмоинструментом, постановка шкантов. Ремонт изделий гнутой мебели.

Квалификация - Сборщик изделий из древесины

Третий тарифный разряд

Характеристика работ. Сборка дверных коробок с подгонкой и навеской дверных полотен. Сборка сложных изделий с подгонкой и креплением арматуры вручную и с применением механизмов и приспособлений. Наладка обслуживаемого станка.

Четвёртый тарифный разряд

Характеристика работ. Сборка, склейка, скрепление и обшивка крупногабаритных изделий с подгонкой и креплением металлической арматуры. Сборка узлов и агрегатов особо сложных крупногабаритных изделий. Полная сборка щитов стандартных домов. Обшивка толем и законопачивание установленных коробок оконных и дверных блоков в проем панели.

Темы письменной экзаменационной работы имеют практико-ориентированный характер и соответствуют содержанию профессиональных модулей, представленных в таблице:

Таблица 3

№ п/п	Рекомендуемые темы для письменной экзаменационной работы	Наименование ПМ	ПК, ОК
1	Конструирование и технология изготовления компьютерного стола	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
2	Конструирование и технология изготовления обеденного стола.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
3	Конструирование и технология изготовления прихожей.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
4	Конструирование и технология изготовления письменного стола.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
5	Конструирование и технология изготовления шкафа-купе.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
6	Конструирование и технология изготовления стеллажа.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
7	Конструирование и технология изготовления двухстворчатого	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК

	платяного шкафа.	древесины	4.
8	Конструирование и технология изготовления журнального столика.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
9	Конструирование и технология изготовления книжного шкафа.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
10	Конструирование и технология изготовления комода.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
11	Конструирование и технология изготовления кухонного гарнитура.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.
12	Конструирование и технология изготовления тумбы.	ПМ 02. Изготовление столярных и мебельных изделий ПМ 03. Отделка изделий из древесины ПМ 04. Сборка изделий из древесины	ПК 2.1, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.5, ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4.

Письменная экзаменационная работа выполняется самостоятельно во внеучебное время согласно заданиям (Приложение 2). Для выполнения письменной экзаменационной работы предлагается литература:

- Бобиков П.Д. «Изготовление столярно-мебельных изделий» Издательский центр «Академия», 360 с. 2010 г.
- Клюев Г.И. «Мастер столярного и мебельного производства» Издательский центр «Академия», 320 с. 2010 г.
- Коротков В.И. «Деревообрабатывающие станки» Издательский центр «Академия», 304 с. 2010 г.
- Обливин В.Н. Охрана труда на деревообрабатывающих предприятиях учебное пособие для НПО 2007 г.
- Степанов Б.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ– 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2006. – 336 с.
- Степанов Б.А. «Материаловедение (деревообработка)» Издательский центр «Академия», 80 с. 2010 г.

5. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1. Организация разработки тематики и выполнения письменных экзаменационных работ

5.1.1 Темы письменных экзаменационных работ разрабатываются преподавателями техникума совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, рассматриваются соответствующими предметно-цикловыми комиссиями и утверждаются зам. директора по учебно-производственной работе, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

5.1.2. Обучающемуся предоставляется право выбора темы письменной экзаменационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тематика работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу начального профессионального образования.

5.1.3. Закрепление за обучающимися тем письменных экзаменационных работ осуществляется приказом директора.

5.1.4. Для подготовки выпускной квалификационной работы обучающемуся назначается руководитель и, при необходимости, консультанты.

5.1.5. По утвержденным темам руководители письменных экзаменационных работ разрабатывают индивидуальные задания для каждого обучающегося.

5.1.6. Задание составляется в двух экземплярах: первый выдается обучающемуся, второй остается у руководителя письменной экзаменационной работы. Задание вместе с письменной экзаменационной работой представляется к защите. Индивидуальное задание на письменную экзаменационную работу содержит следующие вопросы:

Введение

1. Теоретическая часть

1.1 Выбор основного материала и его характеристика.

1.2 Фурнитура.

1.3 Спецификация деталей на изделие и расчет потребности материалов.

1.4 Характеристика оборудования (тип, марка, назначение)

1.5 Контрольно-измерительный инструмент

2. Технологический процесс.

2.1 Схема технологического процесса.

2.2 Технологическая карта.

3. Графическая часть

4. Техника безопасности.

Список литературы.

5.1.7. Задание на письменную экзаменационную работу сопровождается консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления.

5.1.8. Общее руководство и контроль за ходом выполнения работ осуществляют заместитель директора по учебно-производственной работе и старший мастер в соответствии с должностными обязанностями.

5.1.9. Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль хода выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка письменного отзыва на письменную экзаменационную работу.

5.1.10. По завершении обучающимся письменной экзаменационной работы руководитель подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает заместителю директора по учебно-производственной работе.

5.1.11. Заместитель директора по учебно-производственной работе после ознакомления с отзывом руководителя решает вопрос о допуске обучающегося к защите.

Отзыв руководителя составляется в произвольной форме. В нем дается характеристика работы, в которой указывается:

- соответствие содержания письменной экзаменационной работы заданию;
- характеристика проделанной работы по всем ее разделам;
- полнота раскрытия темы;
- теоретический уровень и практическая значимость работы;
- качество оформления работы;
- возможность допуска, обучающегося к защите письменной экзаменационной работы;
- рекомендуемая оценка

5.1.12. Выпускная практическая квалификационная работа проводится в течение 1 недели отведенной на государственную итоговую аттестацию, до защиты письменной экзаменационной работы по индивидуальным заданиям в соответствии с требованиями к уровню квалификации.

5.1.13. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется обучающимися в присутствии государственной экзаменационной комиссии. Результаты выполнения работ заносятся в протокол.

5.1.14. Выпускная практическая квалификационная работа оценивается по пятибалльной системе в соответствии с критериями оценки.

5.2. Защита письменной экзаменационной работы

5.2.1. Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

5.2.2. На защиту письменной экзаменационной работы отводится до 20 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и включает доклад обучающегося (не более 10-15 минут), чтение отзыва, вопросы членов комиссии, ответы обучающегося. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы.

5.2.3. Защита сопровождается презентацией, которая выполняется в программе Microsoft Power Point. Объем работы не превышает 15 слайдов.

Содержание слайдов:

- 1 слайд – тема работы и Ф.И.О. автора
- 2 слайд – цель ВКР
- 3 – 15 слайд – по содержанию ВКР (материал, оборудование, технологический процесс)

5.2.4. При определении окончательной оценки по защите письменной экзаменационной работы учитываются:

- доклад выпускника по содержанию письменной экзаменационной работы;
- ответы на вопросы;
- отзыв руководителя.

5.3.5. Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка выпускной квалификационной работы, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии подписываются председателем, заместителем председателя, ответственным секретарем и членами комиссии.

5.3. Организация разработки задания и выполнения практической квалификационной работы

5.3.1. Задания выпускных практических квалификационных работ, разрабатываются преподавателями профессионального цикла и мастерами производственного обучения. В задании указываются содержание работы и время, отводимое на ее выполнение.

5.3.2. Содержание выпускных практических квалификационных работ должно соответствовать требованиям квалификационных характеристик, одному или нескольким профессиональным модулям.

5.3.3. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется студентами в присутствии главной экзаменационной комиссии. Выполненная выпускная практическая квалификационная работа оценивается согласно оценочного листа.

Перечень документов, комплектуемый для проведения выпускной практической квалификационной работы:

- Задание на выполнение выпускных практических квалификационных работ.
- Оценочный лист выполнения выпускной практической квалификационной работы
- Характеристика профессиональной деятельности студента во время производственной практики.
- Протокол по результатам выполнения выпускных практических квалификационных работ.

5.3.4. Мастера производственного обучения под руководством старшего мастера своевременно подготавливают оборудование, рабочие места, материалы, заготовки, инструменты, приспособления, документацию, необходимые для выполнения студентами практических квалификационных работ, обеспечивают соблюдение норм и правил охраны труда. Студентам сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая техническая документация (чертежи, технологические карты, технические требования к предстоящей работе и т.п.), с указанием содержания и разряда работы, нормы времени.

5.3.5. В качестве критериев оценки выполнения выпускных практических квалификационных работ выступают:

- чтение чертежа и спецификации для определения правильности выполнения сборки изделия, конструкции;
- соответствие размеров чертежам.
- правильный выбор материалов и инструментов
- правильность сборки изделия или монтажа конструкции.

Выпускник должен работать с различными материалами, принимая во внимание их механические и химические свойства.

5.3.6. По результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы заполняется протокол и выносится заключение.

5.3.7. Если выпускник не уложился в норму времени, не выполнил технические условия, то выпускную квалификационную работу не засчитывают. Сроки повторного выполнения практической квалификационной работы назначаются приказом директора техникума по согласованию с экзаменационной комиссией, до защиты письменной экзаменационной работы.

5.3.8. Выпускникам, не выполнившим практическую квалификационную работу в установленные сроки по уважительным причинам, может быть назначен другой срок их проведения или их аттестация может быть отложена до следующего периода работы ГЭК.

5.4. Материально-техническое оснащение

Для защиты письменной экзаменационной работы отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов Государственной аттестационной комиссии;
- компьютер, мультимедийный проектор, экран;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения.

Для проведения практической квалификационной работы: оборудование, рабочие места, материалы, заготовки, инструменты, приспособления, необходимые для выполнения студентами практических квалификационных работ.

5.5. Информационное обеспечение

- ФГОС;
- программа государственной итоговой аттестации;
- приказ директора о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
- сводная ведомость результатов промежуточной аттестации за весь период обучения;
- Задание на выполнение выпускных практических квалификационных работ.
- Оценочные лист выполнения выпускной практической квалификационной работы и выполнения, и защиты письменной экзаменационной работы;
- Характеристика профессиональной деятельности студента во время производственной практики;
- Протокол по результатам выполнения выпускных практических квалификационных работ.
- протокол заседания государственной аттестационной комиссии.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКА.

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

При оценивании письменной экзаменационной работы учитывается отзыв руководителя.

Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и

объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Критерии оценки письменной экзаменационной работы

№	Критерий	Оценки		
		Субъективная (если это применимо)	Объективная	Общая
1	Выбор материала обоснован		10	10
2	Обоснованный выбор оборудования и инструментов.		10	10
3	Выполнение расчета расходов материалов.		30	30
4	Технологический процесс изложен в полном объеме и в правильной последовательности		40	40
5	Описана охрана труда в соответствии с технологией выполнения задания		10	10
Итого =				100,00

Субъективные оценки - Не применимо.

Критерии оценки письменных экзаменационных работ:

«**Отлично**» выставляется за следующую письменную экзаменационную работу:

- содержание письменной экзаменационной работы строго соответствует выбранной теме, все структурные элементы работы выполнены в полном объеме, в соответствии с требованиями;
- имеет положительный отзыв руководителя;
- ясность, четкость, логичность изложения сути письменной экзаменационной работы, во время доклада использует презентацию, наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, правильные четкие ответы на вопросы членов комиссии.

«**Хорошо**» выставляется за следующую письменную экзаменационную работу:

- содержание письменной экзаменационной работы строго соответствует выбранной теме, все структурные элементы работы выполнены в полном объеме, в соответствии с требованиями, при этом в работе допускаются аккуратно сделанные исправления;
- имеет положительный отзыв руководителя;
- при изложении сути письменной экзаменационной работы обучающийся допускает неточности, которые, тем не менее, исправляет после дополнительных вопросов членов комиссии, во время доклада использует презентацию, наглядные пособия (таблицы, схемы, графики и т. п.) или раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы членов комиссии.

«**Удовлетворительно**» выставляется за следующую письменную экзаменационную работу:

- содержание письменной экзаменационной работы строго соответствует выбранной теме, все структурные элементы работы выполнены в полном объеме, работа оформлена с нарушениями предъявляемых к ней методических рекомендаций;
 - в отзыве руководителя имеются замечания;
 - обучающийся излагает суть своей письменной экзаменационной работы нечетко, путано. Для уяснения сути работы членам комиссии приходится задавать дополнительные вопросы.
- «Неудовлетворительно»** выставляется за следующую письменную экзаменационную работу:
- не отвечает требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
 - не все структурные элементы работы выполнены в полном объеме или имеются существенные ошибки;
 - в отзыве руководителя имеются существенные критические замечания;
 - обучающийся не в состоянии изложить суть своей работы ни самостоятельно, ни по наводящим вопросам членов комиссии, к защите не подготовлены наглядные пособия или раздаточный материал.

Оценка компетенций выпускников при выполнении и защите письменных экзаменационных работ

6.2.1. Оценка общих и профессиональных компетенций выпускников проводится государственной аттестационной комиссией по основным показателям оценки результатов (далее – ОПОР), выносимых на ГИА. (согласно ведомости, Приложение 3), продемонстрированных при выполнении и защите письменной экзаменационной работы.

6.2.2. Оценка компетенций выпускников по результатам выполнения и защиты письменной экзаменационной работы проводится на основании медианы дихотомических оценок (владеет/не владеет), сделанных членами государственной аттестационной комиссии по показателям и критериям оценки результата выполнения и защиты письменной экзаменационной работы.

6.2.3. На этапе государственной (итоговой) аттестации государственная аттестационная комиссия формирует матрицу оценок достижений, обучающихся по результатам выполнения и защиты письменной экзаменационной работы. При этом учитываются оценки рецензента и руководителя, сделанные по ОПОР. Интегральная оценка результатов выполнения и защиты письменной экзаменационной работы определяется как медиана по каждому из основных показателей оценки результатов (Приложение 3).

Приложение 1

Задание 1

на практическую выпускную квалификационную работу

ОПОП «Мастер столярного и мебельного производства»

Задание: изготовление письменного стола.

Ф.И.О. обучающегося: _____

Задание разработано на основе компетенций, которые определены ФГОС по профессии «Мастер столярного и мебельного производства»

1. Подготовка к выполнению задания:

1.1 Выбрать необходимый материал

- 1.2 Разработать конструкцию изделия
- 2 Выполнение задания
 - 2.1. Подготовить рабочее место в соответствии с Т.Б
 - 2.2. Выбрать: инструменты, оборудование.
 - 2.3. Изготовить мебельное изделие.
 - 2.4. Выполнить контроль качества.

Время, отводимое для выполнения работы - 6 часов

Данная работа соответствует 4 разряду.

В результате выполнения задания Вы можете продемонстрировать свои профессиональные умения в области следующих освоенных вами компетенций, определенных к оцениванию:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами

ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

Приложение 2

Задание

на письменную экзаменационную работу

ОПОП «Мастер столярного и мебельного производства»

Ф.И.О. обучающегося: _____

Группа ММП-31

Дата выдачи _____ 20__ г

подпись _____

Тема задания: Конструирование и технология изготовления письменного стола.

Содержание работы:

Введение

1. Теоретическая часть

1.1 Выбор основного материала и его характеристика.

1.2 Фурнитура.

1.3 Спецификация деталей на изделие и расчет потребности материалов.

1.4 Характеристика оборудования (тип, марка, назначение)

1.5 Контрольно-измерительный инструмент

2. Технологический процесс.

2.1 Схема технологического процесса.

2.2 Технологическая карта.

3. Графическая часть

4. Техника безопасности.

Список литературы.

В результате выполнения задания Вы можете продемонстрировать свои профессиональные умения в области следующих освоенных вами компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами

ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

<p>*ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.</p>	<p>3.1.1 правильность выполнения подбора и наладки инструментов и приспособлений; 3.1.2 правильность выполнения последовательности операций механической обработки деталей; 3.1.3 правильность выбора составов для отделочной подготовки, контроль качества выполняемых работ в соответствие с технологическим процессом; 3.1.4 соблюдение технологии выполнения работ при подготовке деталей к отделке и облицовке 3.1.5 соблюдение требований инструкций и правил техники безопасности в ходе работ по подготовке деталей, узлов, сборочных единиц, к отделке и облицовке</p>											
<p>*ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.</p>	<p>3.3.1 соответствие выбранных инструментов, приборов и приспособлений заданному технологическому процессу; 3.3.2 правильность выполнения облицовки поверхностей изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами; 3.3.3 определение дефектов облицовки и их устранение; 3.3.4 правильность выбора технологического процесса при облагораживании облицованных деталей.</p>											
<p>*ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.</p>	<p>4.1.1 выполнение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ; 4.1.2 обоснованность выбора деталей для изготовления столярного и мебельного изделия в соответствии с требуемым качеством; 4.1.3 соблюдение последовательности операций сборочных работ в соответствии с технологическим процессом изготовления столярных и мебельных изделий 4.1.4 выполнение сборочных соединений различных видов и производство промежуточной обработки деталей и узлов.</p>											
<p>*ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и</p>	<p>4.2.1 выбор инструментов и приспособлений с учетом крепежной арматуры, фурнитуры; 4.2.2 правильность выполнения технического процесса при выполнении разметки и установки металлической арматуры и</p>											

ОК4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Выбор разнообразных источников информации (нормативные документы и интернет ресурсы).																			
ОК5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	сопровождает защиту качественной электронной презентацией, соответствующей структуре и содержанию ВКР; графическая часть выполнена с использованием программного обеспечения.																			
Отзыв руководителя		4																		
Интегральная оценка (медиана) ОПОР как результатов выполнения и защиты ВКР		1 0 0																		
Оценка практической квалификационной работы																				
Присвоен разряд																				
Уровень сформированности ПК компетенций		5																		
Вывод о сформированности компетенций ОК																				

** ОК

0-не сформирована

1 -частично сформирована

2-сформирована

Универсальная шкала оценки образовательных достижений.

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка уровня подготовки	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно