

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Хакасия
Техникум коммунального хозяйства и сервиса

УТВЕРЖДЕНА
Приказ № 86/ур
От « 04 » 12 202 3 г.

Рассмотрена:
на заседании педагогического
совета техникума
Протокол № 3 от 6.12 202 3 г.

Программа согласована:
председатель государственной
экзаменационной комиссии начальник базы
ООО «Абакантехопторг» Релькин Александр
Гаврилович
(ФИО, подпись)

ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по профессии/специальности

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации выпускника:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик
частично механизированной сварки плавлением

Абакан, 2023

Содержание

1. Общие положения	3
2. Порядок (особенности) подготовки и проведения ГИА	3
3. Оценочная документация	7
4. Специальные условия проведения ГИА, необходимые для выпускников из числа лиц с ОВЗ и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов.	17

1. Общие положения

1.1. Наименование профессии/специальности: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.2. Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Срок получения образования по образовательной программе на базе среднего общего образования – 2 года 10 месяцев.

1.2. Программа ГИА в виде демонстрационного экзамена разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 26.01.2016 № 50
- Положения о правилах организации и проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;
- Оценочных материалов для демонстрационного экзамена профильного уровня по компетенции «15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» Код 15.01.05-2-2024;

1. Цель государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится с целью определения соответствия результатов освоения студентами образовательной программы требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Форма государственной итоговой аттестации

Формой государственной итоговой аттестации (далее ГИА) по профессии является демонстрационный экзамен базового уровня.

2. Сроки проведения демонстрационного экзамена:

СВК-32 с 3.06 по 6.06.2024г

СВК-31 с 17.06 по 21.06.2024г

1.6. Объем основной профессиональной образовательной программы на проведение ГИА 108 часов.

2. Порядок (особенности) подготовки и проведения ГИА

1. Создание государственной экзаменационной комиссии

Для проведения ГИА создается государственная экзаменационная комиссия (далее - ГЭК) в порядке, предусмотренном нормативными правовыми документами Минобрнауки России, Министерства просвещения Российской Федерации. Кандидатура председателя ГЭК утверждается по представлению ГБПОУ РХ «Техникум коммунального хозяйства и сервиса» Департаментом образования Республики Хакасия не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря), персональный состав ГЭК по профессии 08.01.24 Мастер столярно-плотничных, паркетных и стекольных работ утверждается приказом директора техникума. В состав ГЭК входит председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

Председатель ГЭК организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам, участвует в утверждении программы ГИА.

Для проведения демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа, которую возглавляет главный эксперт. Экспертная группа включается в состав

ГЭК на время проведения демонстрационного экзамена. Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов ГИА.

2. Процедура проведения демонстрационного экзамена

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена (далее - центр проведения экзамена), представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения экзамена в составе экзаменационных групп.

Для проведения демонстрационного экзамена разрабатывается план проведения демонстрационного экзамена выпускников. Ознакомление с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена.

Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности центра проведения экзамена в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

В день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена присутствуют:

- а) руководитель (уполномоченный представитель) техникума;
- б) не менее одного члена ГЭК, не считая членов экспертной группы;
- в) члены экспертной группы;
- г) главный эксперт;
- д) представители организаций-партнеров (по согласованию);
- е) выпускники;
- ж) технический эксперт;
- з) организаторы, назначенные образовательной организацией из числа педагогических работников, оказывающие содействие главному эксперту в обеспечении соблюдения всех требований к проведению демонстрационного экзамена;

В случае отсутствия в день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена лиц, указанных в настоящем пункте, решение о проведении демонстрационного экзамена принимается главным экспертом, о чем главным экспертом вносится соответствующая запись в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Допуск выпускников в центр проведения экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Обозначенные лица обязаны:

соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований;

пользоваться средствами связи исключительно по вопросам служебной необходимости, в том числе в рамках оказания необходимого содействия главному эксперту;

не мешать и не взаимодействовать с выпускниками при выполнении ими заданий, не передавать им средства связи и хранения информации, иные предметы и материалы.

Члены ГЭК, не входящие в состав экспертной группы, наблюдают за ходом проведения демонстрационного экзамена и вправе сообщать главному эксперту о выявленных фактах нарушения Порядка.

Члены экспертной группы осуществляют оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена самостоятельно.

Главный эксперт вправе давать указания по организации и проведению демонстрационного экзамена, обязательные для выполнения лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, и выпускникам, удалять из центра проведения экзамена лиц, допустивших грубое нарушение требований Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, требований охраны труда и безопасности производства, а также останавливать, приостанавливать и возобновлять проведение демонстрационного экзамена при возникновении необходимости устранения грубых нарушений требований Порядка, требований охраны труда и производственной безопасности.

Главный эксперт может делать заметки о ходе демонстрационного экзамена.

Главный эксперт обязан находиться в центре проведения экзамена до окончания демонстрационного экзамена, осуществлять контроль за соблюдением лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, выпускниками требований Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Технический эксперт вправе:

наблюдать за ходом проведения демонстрационного экзамена;

давать разъяснения и указания лицам, привлеченным к проведению демонстрационного экзамена, выпускникам по вопросам соблюдения требований охраны труда и производственной безопасности;

сообщать главному эксперту о выявленных случаях нарушений лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, выпускниками требований охраны труда и требований производственной безопасности, а также невыполнения такими лицами указаний технического эксперта, направленных на обеспечение соблюдения требований охраны труда и производственной безопасности;

останавливать в случаях, требующих немедленного решения, в целях охраны жизни и здоровья лиц, привлеченных к проведению демонстрационного экзамена, выпускников действия выпускников по выполнению заданий, действия других лиц, находящихся в центре проведения экзамена с уведомлением главного эксперта.

Представитель образовательной организации располагается в изолированном от центра проведения экзамена помещении.

Выпускники вправе:

пользоваться оборудованием центра проведения экзамена, необходимыми

материалами, средствами обучения и воспитания в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации, задания демонстрационного экзамена;

получать разъяснения технического эксперта по вопросам безопасной и бесперебойной эксплуатации оборудования центра проведения экзамена;

получить копию задания демонстрационного экзамена на бумажном носителе;

Выпускники обязаны:

во время проведения демонстрационного экзамена не пользоваться и не иметь при себе средства связи, носители информации, средства ее передачи и хранения, если это прямо не предусмотрено комплектом оценочной документации;

во время проведения демонстрационного экзамена использовать только средства обучения и воспитания, разрешенные комплектом оценочной документации;

во время проведения демонстрационного экзамена не взаимодействовать с другими выпускниками, экспертами, иными лицами, находящимися в центре проведения экзамена, если это не предусмотрено комплектом оценочной документации и заданием демонстрационного экзамена.

Выпускники могут иметь при себе лекарственные средства и питание, прием которых осуществляется в специально отведенном для этого помещении согласно плану проведения демонстрационного экзамена за пределами центра проведения экзамена.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт ознакомливает выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

Видеоматериалы о проведении демонстрационного экзамена в случае осуществления видеозаписи подлежат хранению в образовательной организации не менее одного года с момента завершения демонстрационного экзамена.

Явка выпускника, его рабочее место, время завершения выполнения задания демонстрационного экзамена подлежат фиксации главным экспертом в протоколе проведения демонстрационного экзамена.

В случае удаления из центра проведения экзамена выпускника, лица, привлеченного к проведению демонстрационного экзамена, или присутствующего в центре проведения экзамена, главным экспертом составляется акт об удалении. Результаты ГИА выпускника, удаленного из центра проведения экзамена, аннулируются ГЭК, и такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по неуважительной причине.

Главный эксперт сообщает выпускникам о течении времени выполнения задания демонстрационного экзамена каждые 60 минут, а также за 30 и 5 минут до окончания

времени выполнения задания.

После объявления главным экспертом окончания времени выполнения заданий выпускники прекращают любые действия по выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Технический эксперт обеспечивает контроль за безопасным завершением работ выпускниками в соответствии с требованиями производственной безопасности и требованиями охраны труда.

Выпускник по собственному желанию может завершить выполнение задания досрочно, уведомив об этом главного эксперта.

3. Оценочная документация

3.1. Уровень демонстрационного экзамена базовый

3.2. Шифр комплекта оценочной документации

3.3. Продолжительность ДЭ 2 часа

3.4. Требования к содержанию задания (в соответствии с уровнем)

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ПК (ОК)	Перечень оцениваемых, умений и навыков/ практического опыта
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
2		ПК: Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Навык: эксплуатирования оборудования для сварки
		ПК: Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Умение: подготавливать сварочные материалы к сварке Навык: выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке деталей перед сваркой
		ПК: Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Навык: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
		ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку Навык: выполнения сборки элементов конструкции

			(изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Умение: выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций

3.5. Распределение баллов по критериям оценивания (в соответствии с уровнем)

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	4,00
		Проверка оснащенности, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	2,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	4,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	4,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	4,00
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	32,00
ИТОГО			50,00

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из пятидесятибалльной шкалы в пятибалльную:

Оценка ГИА	«2»	«3»	«4»	«5»
Оценка в % (пятидесятибалльная шкала)	0,00 – 19,99%	20,00 – 39,99%	20,00 – 34,99%	35,00 - 50,00%

Перевод в пятибалльную оценку

Оценка ГИА	«2»	«3»	«4»	«5»
Оценка в баллах (пятидесятибалльная шкала)	0,00 – 9,99	10,00 – 19,99	20,00 – 34,99	35,00 - 50,00

3.6 Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

3.6. Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Кол-во рабочих мест:6						
Количество зон застройки площадки: 1						
Зоны площадки						
Наименование зоны площадки (наименование модуля задания)		Код зоны площадки		Вид аттестации/уровень ДЭ		
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки,		А		ГИА/ДЭ БУ		
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом						
Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	Кол-во на 1 рабочее место	Единица измерения	Кол-во на общее число рабочих мест	Код зоны площадки	Вид аттестации/уровень ДЭ
Перечень оборудования						
Сварочные аппараты Инверторного типа ММА (РД)	Сварочные аппараты инверторного типа, обеспечивающие максимальный ток не менее 230А с питанием от сети напряжением 220/380В. Оборудование должно обладать следующими функциями: возможность выполнения сварки в режиме постоянного тока	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Фильтровентиляционная установка/стационарная вентиляция	Мощность всасывания на входе не менее 1000 м3/час	1	шт	1	А	ГИА/ДЭ БУ
Углошлифовальная машина	Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность 800 Вт	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Сборочно -сварочный стол	Высота не менее 700 мм, размер	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ

	столешницы не менее 1000x700 мм, обеспечивающие одинаковые условия работы для каждого участника					БУ
Позиционер для крепления в различном пространственном положении заготовок	Для закрепления деталей и фиксации трубы в положения Н -L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Верстак металлический с тисами	Высота 700 - 850мм, размер столешницы не менее 800x1500 мм	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Тележка инструментальная	Количество полок 3 шт. (инструмент, расходные материалы, детали), расположение верхней полки по высоте 650...800 мм	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Огнетушитель переносные.	Требования не менее, чем по приказу Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 августа 2021 г. № 794 -ст, в части ГОСТ Р 51057 Техника пожарная. Огнетушители Общие технические требования	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Ведро оцинкованное	Объем 12 л	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Коврик диэлектрический	В соответствии с ГОСТ 4997 -75 Ковры диэлектрические резиновые	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Стеллаж	Критические важные характеристики отсутствуют	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Часы	Электронные, с таймером отсчета обратного времени	1	шт	1	А	ГИА/ДЭ БУ
Мусорная корзина	Критически важные характеристики позиции отсутствуют	1	шт	1	А	ГИА/ДЭ БУ
Аптечка	Для оказания первой помощи. Оснащение не менее, чем по приказу Министерства здравоохранения Российской Федерации от 15 декабря	1	шт	1	А	ГИА/ДЭ БУ

	2020 г. № 1331н «Об утверждении требований к комплектации медицинскими изделиями аптечки для оказания первой помощи работникам»					
Сварочные аппараты Инверторного типа ММА (РД)	Сварочные аппараты инверторного типа, обеспечивающие максимальный ток не менее 230А с питанием от сети напряжением 220/380В. Оборудование должно обладать следующими функциями: возможность выполнения сварки в режиме постоянного тока	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Фильтровентиляционная установка/стационарная вентиляция	Мощность всасывания на входе не менее 1000 м3/час	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Углошлифовальная машина	Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность 800 Вт	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
			шт		А	ГИА/ДЭ БУ
Пресс гидравлический с ручным и ножным приводом	50 тонн	1	шт	1	А	ГИА/ДЭ БУ
Перечень инструментов						
Металлическая щетка	Ручная (узкая), длина 270 мм, материал щетины - металл, материал рукояти дерево, рядность 6	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Молоток слесарный	Слесарный молоток длиной 330 мм, с квадратным бойком весом 500 г и деревянной рукояткой предназначен для нанесения ударов при работе с металлом	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Зубило слесарное	Длина не менее 200 мм, материал - сталь	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Линейка металлическая	Линейка измерительная, длина 500мм, ширина 20мм, толщина 0,5мм, цена деления 1 мм, материал нержавеющая	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ

	сталь					
УШС (универсальный шаблон сварщика) № 3	Шаблон соответствует требованиям ТУ 102.338 -83 и имеет сертификат соответствия в системе ГОСТ Росстандарта РФ	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Угловая линейка	Угольник предназначен для проверки и разметки прямых углов у обрабатываемых заготовок и изделий	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Штангенциркуль 250мм с глубиномером	Металлический штангенциркуль с глубиномером, 250 мм, со значением отсчета по нониусу 0,02 мм, используется для быстрого определения размеров внутри и снаружи деталей, а также глубин отверстий и канавок - для этого предусмотрен глубиномер. Погрешность составляет $\pm 0,02$ мм при измерении размеров до 100 мм, и $\pm 0,03$ мм - свыше 100 мм	16	шт		А	ГИА/ДЭ БУ
Чертилка	Предназначен для проведения разметки на металлических заготовках. Металлический корпус. Твердосплавный наконечник	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Клещи зажимные	Зажим ручной 180 мм, позволяет фиксировать детали разной формы для последующей сварки, резки, шлифовки и других работ	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Магнитные угольники	Угольники 100x100, позволяющие задавать значения 90 градусов. Изготовлен из твердосплавной стали, максимальное усилие до 11 кг	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Карандаш графитовый HB	Качественный карандаш. Грифель из высококачественного	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ

	мелкодисперсного графита благодаря особой технологии обработки обладает повышенной стойкостью					
Металлическая щетка	Ручная (узкая), длина 270 мм, материал щетины - металл, материал рукояти дерево, рядность 6	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Перечень расходных материалов						
Пластина из углеродистой стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 200x100x10мм без скоса кромки	2	шт	12	А	ГИА/ДЭ БУ
Труба 159*6 из углеродистой стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 159x6 длиной 150мм	2	шт	12	А	ГИА/ДЭ БУ
Тренировочная пластина из стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 100x50x10 мм	2	шт	12	А	ГИА/ДЭ БУ
Тренировочная труба 159*6 из стали (СТ3, СТ20, 09Г2С)	Размеры 159x6 длиной 75 мм	2	шт	12	А	ГИА/ДЭ БУ
Электроды	Э50А -УОНИ -13/55 - Ф -2,5мм	10	шт	60	А	ГИА/ДЭ БУ
Электроды	Э50А -УОНИ -13/55 - Ф -3,0мм	10	шт	60	А	ГИА/ДЭ БУ
Электроды	Э50А -УОНИ -13/55 - Ф -4,0мм	10	шт	60	А	ГИА/ДЭ БУ
Диск абразивный отрезной для УШМ	125x1,6x22,2 макс. 10000 об. /мин	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Диск абразивный шлифовальный для УШМ	125x6x22,2 макс. 10000 об. /мин	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Лепестковый шлифовальный диск	125x22,2 Р40 макс. 10000 об. /мин	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Тарелкообразная стальная щетка для УШМ	125x22,2 макс. 10000 об. /мин	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Маркер по металлу 1	Белый, краска	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности						

Щиток для работы с УШМ	Щиток защитный лицевой прозрачный, слесарная маска	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Беруши	Беруши предназначены для защиты органов слуха от шумов различного характера (транспортных, бытовых, производственных), загрязнений (пыли, песка и т. д.). Уровень шумопонижения 35 дБ	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Маска сварочная – хамелеон (запасной светофильтр) регулировки степени	Тип светофильтра-хамелеон. Тип затемнения хамелеона с ручной регулировкой. Регулировка светочувствительности срабатывания. Чувствительность регулировки срабатывания плавная. Регулировка степени затемнения. Чувствительность затемнения-плавная	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Респиратор	Фильтрующая полумаска для защиты, с клапаном выдоха 3M™ Cool Flow	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны)	Костюм брезентовый состоит из куртки и брюк. Куртка удлиненная, прямого силуэта с центральной потайной застёжкой, отложным воротником, врезными боковыми карманами. Вентиляционные отверстия на кокетке. Рукава втачные с вентиляционными отверстиями. Брюки прямого силуэта с застёжкой по боковым швам. Сварочный подшлемник из спилка с подкладкой из хлопчатобумажной ткани	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Обувь сварочная	Ботинки; Высотой не менее 150мм Подносок: Жесткий до 200 Дж	1	шт	6	А	ГИА/ДЭ БУ
Перчатки сварщика (краги)	Краги должны быть мягкими и		шт		А	ГИА/ДЭ

	эластичными, обеспечивать свободную манипуляцию пальцами, крепкую фиксацию держателя. Руки должны быть защищены от термических воздействий, брызг и искр					БУ
--	--	--	--	--	--	----

3.7.Образец задания

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

Модуль 2: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
Время на выполнение модуля 2 часа 00 минут. Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 2 (два) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение). КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба. Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.	ГИА/ДЭ БУ

4. Специальные условия проведения ГИА, необходимые для выпускников из числа лиц с ОВЗ и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов.

Создание специальных условий не требуется